

先輩たちが選ぶ企業ガイド

# 失敗しない 地元就活

～ こんな会社があるに～

2018

掲載33社

飯田精密機械工業会



## この冊子をご覧の皆様へ

人は何のために学ぶのでしょうか。「学び」は一生続くものです。人は人間として育ち成長しながら、人間らしく働き、働く喜びを伝えていく事が必要で、そしてこの二つの間を結びつけているものが「学び」ではないでしょうか。

人生をかけてやりたいことが明確な人は、そこに集中して学んだり鍛錬することができます。しかし、いい会社に入りたい、いい会社に入るために、いい成績が必要だ、だから勉強する。人生楽しければいい。「いい会社」とはどんな会社なんだろう。意外と漠然としているのが実情かもしれません。

「生きていく事」「働く事」「学び成長すること」これは三位一体で切り離されるものではありません。だから、「お金さえ稼げばいい」という働き方は将来必ず禍根を残すでしょう。地に足をつけて働きながら自己の成長や家族の充実、地域社会との関わり、これらを実感する事で充実した人生を実現してほしいものです。

ほとんどの人は人生の大半の時間を使って働きます。20歳ぐらいから70歳ぐらいまで50年は健康であれば働き続けることができます。こう考えると働くということについてしっかりとした意味を見出していけないと、自分の人生がつまらないものになってしまいます。

今、世間に有名な大きな会社で起きていることをよく見てください。具体的な名前は挙げませんが、上司のいうことが絶対的強制力を持っていることで、粉飾したり。上司がお殿様で都合の悪いことを相談できずに嘘をついたり。後任の責任者が前職時代の不透明な意思決定を追求すると「私は騙された」とうそぶいたり。こんなことが後を絶ちません。これは大きな組織の中にと「無責任な風潮」にならされてしまう結果起きていることだと理解しています。大勢の人がいると自分がいなくても大丈夫と勘違いし、次第にこの環境に慣らされて、必ず誰かを頼って自分を見失ってしまうのです。大概の場合この「誰か」は実態のある存在ではなく会社の名前や組織体だったりします。

このような会社や組織はその底辺で意思決定がほとんどできません。常に「上」に相談、聞いてみないと…。そういう会社に行くと打合せに山ほど人ができてきたりします。意思決定ができないのです。判断が遅い日本の企業の典型がここに 있습니다。このような会社は意思決定をしながら世間にもまれた若い世代がいないので、将来その人たちがいわゆる上に立ったとき、大変な事態が待っている可能性があります。すべての大企業がそうとは言いませんが、憂うべき状況です。

私たち中小企業は常に荒波にもまれていますが、常に自分の頭で考え、自分で行動して、その責任を果たしています。自分で舵を取ることができるのです。その結果世界中で社歴が100年を超える会社が一番多いのは日本であることが日本の中小企業のすばらしさを物語っています。このような会社では若い世代の人たちも、早くからその能力を発揮する事ができます。つまり、やりたい事がおぼろげながらも見えている人は、積極的に取り組むことでどんどんチャンスを与えられてそれを生かす事ができるのです。中小企業で働くことが充実した人生を送るための近道になります。そしてこの地域で暮らしていくことが大きな地域貢献になるのです。私たちのふるさとに大きな力を与えるのです。

私たちは飯田精密機械工業会の会員企業の魅力を発信することにしました。魅力ある企業がこの地域にたくさんあることを知っていただき、飯田の若者が飯田で働きたいという風土を作っていきたいと願っています。この冊子が少しでも地域社会に皆さんが働く場を持って、良き人生のガイドブックとなる事を期待しています。

飯田精密機械工業会  
会長 野沢 稔弘

## 先輩たちが選ぶ企業ガイド

# 失敗しない 地元就活

～ こんな会社があるに～

発行日 2018年 1月 1日

発行者 飯田精密機械工業会 / 飯田市工業課

OPENING PAGE

Photo : Makoto Sato (SHiFT)

※本書の無断複写複製(コピー)は、特定の場合を除き、  
著作者・発行者の権利侵害になります。

### ■ 地元高等学校からのエール

松川高等学校	04
飯田高等学校	05
飯田風越高等学校	06
飯田OIDE長姫高等学校	07
下伊那農業高等学校	08
阿智高等学校	09
阿南高等学校	10
飯田女子高等学校	11

### ■ 企業ガイド

株式会社阿智精機	12
株式会社キンポーメルテック	14
株式会社国興飯田営業所	16
天竜丸澤株式会社	18
有限会社花井精機	19
ハナブサ精機株式会社	20
株式会社浜島精機	21
株式会社林精機	22
株式会社コクサイ	23
株式会社サンリエ	24
株式会社セイコーアドバンス飯田支店	25
夏目光学株式会社	26
株式会社矢崎製作所	28
山京インテック株式会社	29
オムロンオートモーティブエレクトロニクス株式会社 飯田事業所	30
三和ロボティクス株式会社	32
日進精機株式会社 飯田工場	33
有限会社シナノ精密	34
有限会社野中製作所	36
株式会社平田商会	37
株式会社マルヒ	38
株式会社LADVIK 飯田工場	39
ミナト光学工業株式会社	40
株式会社ヨシカズ	42
飯田精機株式会社	44
NSKマイクロプレジジョン株式会社	45
飯田精密株式会社	46
株式会社協和精工	48
熊谷精機株式会社	49
クロダ精機株式会社	50
株式会社乾光精機製作所	51
株式会社コシブ精密長野工場	52
三洋工具株式会社 長野事業所	53
工業会会員一覧	54
会員マップ	55
飯田市の工業	56

# 松川高等学校

学校連絡先 〒399-3301 長野県下伊那郡松川町上片桐919-1 TEL.0265-37-2011 FAX.0265-37-3173

「松川から巣立っていく君たちへ」



学校長  
小金 典子

## 「松川高校から、未来に飛び立とうーここ飯田下伊那で。」

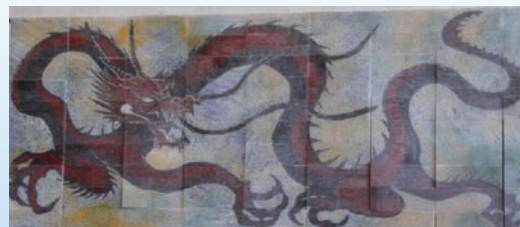
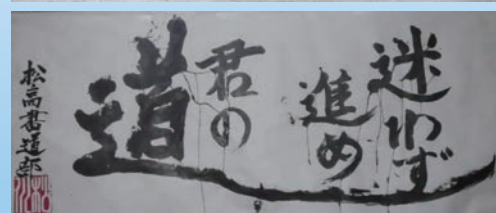
2027年リニア中央新幹線が開通し、「飯田下伊那」を通ります。東京まで45分、名古屋まで25分。日本国じゅうが巨人を応援していた時代は、もう遠くなりました。パ・リーグの球団、Jリーグのチームは、各地方に根付いています。21世紀になり20年近くが過ぎた今、地方が均等に競い合う時代が来ています。アメリカが各州に4大スポーツチーム(野球、フットボール、バスケットボール、アイスホッケー)を持ち、ドイツが各州にサッカーチームを持つのと同様に、長野県、ひいては飯田下伊那は、この冊子に載るこんなに多くの企業を持っています。

飯田下伊那を、若い力が牽引する時代がやってきました。東京ではなく、名古屋でもなく、飯田下伊那の名が国内外にとどろく時代が創れるようになりました。松川高校を巣立つみなさん、その時代を築く一員になってみようではありませんか。夢を大きく描きませんか。本冊子には未来に世界に挑戦する気概のある企業が詰まっています。いまここから、スタートです。松川高校は、これからもずっとあなたを応援しています。

松川高校には、卒業生たちがよく訪ねてきます。教室を懐かしみ、「高校生に戻りたい」と言い、「もっと勉強しておけばよかった」とつぶやき…。そんな会話の中、就職した卒業生たちからは時にこんな声も聞こえてきます。「明日も仕事だ、つらいなあ。でも、(私が行かなかったらどうなるんだろう?)」って考えると、やっぱり行かなくちゃ。「残業もあるし覚えることがたくさんあって大変だけど、頑張ります。」そう言って帰っていくのは、高校時代、クラブ活動に汗を流し、自分の目標のために研修などに意欲的に参加してきた人たちです。

みなさんには学業はもちろん、部活動や生徒会、校外ボランティアなどに貪欲にのめり込み、楽しいだけではない様々な感情を味わいながら、それらを糧にしてほしいと思います。経験こそが宝物であり、みんなの力となります。高校時代、どんなことを頑張ったか。そこから学んだことは何か。そこで味わった挫折を、どうやって乗り越えてきたか。3年間の積み重ねは、自分が思うよりもずっと、大きなものになるはずですよ。

そうしてたくさんの宝物を抱えたみなさんが、しっかりと自分の将来と向き合い、地元企業を研究し、「運命の会社」と出会ってくれることを願います。



進路指導主事  
小林 薫枝

# 飯田高等学校

学校連絡先 〒395-0004 長野県飯田市上郷黒田450 TEL.0265-22-4500 FAX.0265-22-8180

「地元での活躍に期待します」



学校長  
牧島 晃

本校は本年度で創立135年(独立117年)を迎えました。卒業生数も約3万名を数え、多くの方が社会の牽引役、中堅として活躍しています。本校では9割以上の生徒が進学を希望しているため、卒業後、直ちに地元の事業所に就職する者は多くありません。しかし、大学等を卒業後、Uターンして地元で就職するケースが少ないわけではなく、多くの卒業生が精密工業関連の事業所等で活躍しています。

昭和の初めまでは養蚕と製糸業で栄えた長野県ですが、恐慌によって生糸に関連する産業は衰退に向かい、代わって発展した産業が精密工業だそうです。山紫水明、きれいな空気と水に恵まれた豊かな自然環境が精密工業に適していることから、大戦前後に工場誘致や疎開が進んだことが契機であると言われています。その後、飯伊地区の精密工業は先人たちの技術力とたゆまぬ努力によって順調に発展を遂げて、今日では周囲をリードする産業として、地域社会を支えるに至りました。

そして、現在、飯伊地区の精密工業は「アジアNo.1航空機産業クラスター特区」の指定、南信州広域連合による産業振興の拠点「知の拠点」の整備、信州大学等の産学共同研究の本格化などを受けて未来に向かって大きな進化を遂げようとしています。IoT(インターネット・オブ・シングス)の普及による需要の拡大、リニア中央新幹線と三遠南信道路の整備等も追い風となることでしょう。このように、高度な技術力に加えて将来性にも富む当地区の精密工業ですが、更なる発展のためには次世代の担い手である若い皆さんの存在が欠かせません。飯伊地区には豊かな自然、伝統文化、穏やかな人情、人々の優しい繋がりが等、都会では味わうことができない魅力が満載です。そして、子育てや両親の介護等を含めて、皆さんが将来の設計をしやすいことも故郷ならではのことで。大学等上級学校で学んでいる皆さんには、精密工業界の将来性と故郷の魅力を念頭に置きながら、キャリア設計や就職活動を考えていただければ期待しています。なお、地元の精密工業界で活躍する本校卒業生の方にメッセージを寄せていただきました。是非、ご覧のうえ参考にさせていただきたいと思えます。

●夏目光学株式会社取締役常務 テクノロジーセンター所長 橋爪寛和さん(飯田高48回生)

15年ほど前になりますが、大学で物理化学分野を専攻し「光」と物質の研究していたことを思い出します。化学と物理学に関して幅広く学んでいたため、就職活動では、学んだことを活かして広く社会へ貢献できることを第一に就職先を考えていました。また、仕事をやるうえで、地域・環境も重要であると思っていた頃だったと記憶しています。大学生生活を都内で過ごしたことから、都会の利便性の良い面を感じる一方、むしろ、生まれ育った下伊那の良さに気づかされました。それは穏やかな環境と思いやり助け合える人の良さだと思っています。今では、縁あって地元の企業にUターンすることができ、学生時代に学んできたことを活かしながら光学の世界に勤むことができています。

現在、私の部門では、技術開発を専門に若いメンバーが日々奮闘しています。若いうちから世界の先端技術に触れ、技術者と意見を交わり、時に悩んで答えを探します。やはり、その苦悩の中で世界に認められる技術や商品が世に出た時は、誰しもがやりがいと達成感を感じています。このような挑戦できる風土と、それに応えてくれる社員一人一人がいるからこそ、社員と共に会社が成長できるのだと信じています。

小さな田舎の企業であっても、世界へ羽ばたこうとする強い志をもっている、現代の通信社会では世界は驚くほど近く、狭いものです。すでに地方も、一昔前の「地の不利」ではなく、田舎の過ごしやすさや穏やかな環境を考えると、「地の利」ではないでしょうか。重要なことは社会に出て何をしたいのか強い志を持ち、それを受け止めて活かせる企業文化をもった会社に出会うことです。そのような企業は、下伊那にはまだまだ多くあります。地元を離れ遠くで就職活動をされる皆さんに、良い出会いがあることを祈っています。



●オムロンオートモーティブエレクトロニクス株式会社飯田事業所 代田香織さん

□大学の専攻内容  
文学部 英文学卒業。英米文学・文化、言語学について勉強しました。

□地元企業に入社した動機、Uターンの経緯  
東京の大学に進学していたため、就職活動を始めた当初は首都圏での就職を希望していました。業界は金融とメーカーに絞って活動していました。私がUターン就職を考えるきっかけとなったのは、東日本大震災です。企業のセミナーに参加している最中に震災に遭い、交通機関の麻痺等を経験しました。この経験から、家族の近くに戻りたいと思うとともに、自分が生まれ育った地元で貢献したいと感じ、Uターン就職を決意しました。

□現在の仕事の内容とやりがい  
私は、品質管理部門に所属しています。オムロンオートモーティブエレクトロニクス(株)は自動車メーカー様向けの車載部品を生産しており、私の主な業務は出荷前の製品の品質チェックや品質を保證するための各種書類の作成です。自動車メーカーの品質担当者様との窓口も担当しています。また、中国やタイ、中南米等にも我々グループの生産拠点が、海外工場の品質の安定・改善も私たちの重要なミッションの一つですので、得意分野である語学力を活かし、資料の翻訳や通訳も行っています。

私は文系出身のため、専門用語やものづくりの基礎に関して分からないことが多く、苦労しました。しかし、先輩方のしっかりとしたサポートと、若手にも活躍や学びの機会を与えてくれる社風があるので、思い切ったチャレンジができ、自分自身の成長にもつながっています。

□Uターンのメリット・後輩の皆さんへのメッセージ  
自分が生まれ育った場所なので、家族や知人・友人が近くにいるという安心感があります。また、結婚や出産、子育て等、長い目で見ると、Uターン就職の方が将来の生活をイメージしやすいのではないかと思います。

就職活動は自分自身を見つめ直す良い機会になると思っています。最後まで自分が納得できるように頑張ってください。

# 飯田風越高等学校

学校連絡先 〒395-8543 長野県飯田市上郷黒田6462 TEL.0265-22-1515 FAX.0265-22-8390

「次に進むべき道は決まっていますか。」



学校長  
花岡 秀樹

## 風越山を仰ぎみて 高き理想を抱きつつ 大空翔けゆく風となり 明日の世界を拓きゆく

飯田風越高校校歌の2番の歌詞です。風越高校に限らず、高校生の皆さんは、自分なりの理想・目標を掲げ、日々勉学に、自分磨きに励んでいます。

次に進むべき道は決まっていますか。

皆さんは、間違いなくこれからの世の中の中心になっていきます。10年後には、リニア中央新幹線が開通予定であり、都市圏とも短時間でつながります。人工知能の進化は社会をどう変えるのでしょうか。想像をはるかに超えた、大きな変化が予想されます。先の読めない時代ではありますが、だからこそ地元しっかりと根を張り、自分の居場所を確保した上で、地元から世界を見つめてみませんか。

風越山は、飯田のシンボルであり、飯田市内からはほぼ見ることができます。南アルプス、中央アルプスは、伊那谷ではどこからでもよく見えます。谷は奥深く坂の多い地形ですが、自然豊かな、空気のおいしいこの伊那谷で皆さんは育ってきました。地域の温かな人たちにお世話になり、育てられてきました。そんな地域への恩返しと考えてもいいでしょう。

高校卒業後、就職する人にとっては、職場の選択は目前です。地元で働くのはどうですか。進学する人の多くが一旦は外へ出るのですが、いずれは就くであろう仕事として、地元の企業、地元の自治体を選択肢に入れてみるのはどうですか。

地元の担い手として、地元でがんばってみませんか。



# 飯田OIDE長姫高等学校

学校連絡先 〒395-0804 長野県飯田市鼎名古熊2535-2 TEL.0265-22-7117 FAX.0265-53-4995

「飯田下伊那地域で働くみなさんへ」



学校長  
三澤 秀樹

昨今の産業経済は、激しく変化していると言われています。ニューヨーク市立大学キャシー・デビッドソン教授の「2011年に小学校に入学した子どもの65%は、大学卒業後、今は存在していない職業に就く」という説やオックスフォード大学マイケル・オズボーン教授の「今後10~20年程度で、雇用者の約47%の仕事が(人工知能により)自動化されるリスクが高い」という説の引用をいたるところで聞きます。また人間社会に大きく影響する「IoT」や「AI」という言葉も最近聞き慣れてきました。それだけ世界の激しい変化をいうのでしょうか。

激しい変化とは、4つの大きな社会の変容をあげることができます。①グローバル化・ボーダレス化(国境に関係なく地域と地域がつながり人・もの・金・情報が動くことで起きてくる社会の変化)、②高度情報化(産業界だけでなく一般的な国民生活にも浸透する情報活用や生み出される付加価値の高度化)、③産業構造の変化(従来的一次・二次・三次という産業の

枠組みを越え拡大発展してイノベーションを起こす産業の様相)、④少子高齢化・人口減少社会の到来です。これらは、それぞれが独立した社会の変容ではなく、相互に因果関係をもちながら、加速的に進展しているのではないかと思います。

みなさんのこれからの働き方や社会生活に関わる変革の方向性を示していて、これまでと同じ働き方では、現在の日本、長野県、飯伊地域の生産力の維持・発展が難しく、今後は、働く量ではなく働く質を向上させ、一人あたりの生産性の向上が求められているといわれています。そのため、知識・技能の量の拡大のみではなく、社会への適用方法を身に付けていく力が必要になります。学校を卒業しても、生涯にわたって学び続ける姿勢を持つ必要があるでしょう。広い視野で、様々な分野を学び、人間らしく、関係ないと思われるものをつなぎながら考えられることが大切なのだと思います。



飯田OIDE長姫高校人材育成委員会



地域イベントでも活用 文化祭アーチ



企業連携 日本最大の電気自動車レース  
ene-1グランプリ鈴鹿の連覇



地元企業・地域連携 テックレンジャー

# 下伊那農業高等学校

学校連絡先 〒395-0804 長野県飯田市鼎名古熊2366-4 TEL.0265-22-5550 FAX.0265-53-0339

「地元へ就職する皆さん・地元へUターンする皆さんへ」



学校長  
嶋崎 文男

## 地元へ就職する皆さんへ

～ 地元で根ざし、地元で学び、地元を支える ～

### 高校卒業後、地元へ就職する生徒の皆さんへ

本校は大正9年に産声をあげて以来、幾多の変遷を経ながら、一貫して、地域に定着し地元産業を担う人材を輩出してきました。下農は、農業専門高校として、農業や関連産業等を学ぶことを基本に据えながら、時代や社会の要請に応じて、地元産業を支える能力・資質や勤労観・職業観を養成しています。専門高校の果たす役割は、生徒・若者の未来を創造するとともに、その人材育成をとおして、地域社会や地元産業の将来を創造することでもあります。

本校の校歌には「山河うつくし伊那の里、日出でて作り入りて息む」と謳われています。郷土を愛し、うつくしい伊那の里を守り、地元産業を支える人材に大勢の生徒が成長してくれることを、大いに期待しています。

## 地元へUターンする皆さんへ

～ 地元から羽ばたき、地元を学び、地元を支える ～

### 高校卒業後、進学等のために、故郷を離れる皆さんへ

地域振興・活性化を図るためには「よそもの、ばかもの、わかもの」と良く言われます。解説するまでもなく「よそもの」とは、その地域に住んでいない人の視点から、その地域を眺めてみるのが大事であるということです。「ばかもの」とは、発想力が豊かで奇抜なアイデアを持っている人のことです。「わかもの」は、文字どおりエネルギッシュな若い人たちのことです。地元から出ていくと言うことは、『よそから、地元をみる事ができる絶好の機会』です。また『地元にはない様々な文化や考え方・技術等に触れ、奇抜なアイデアや独創性を磨く機会』です。地元から離れる皆さんには、地域を振興・発展させていくために必須である地元を俯瞰的に見る力や独創力が身に付いてくると思います。皆さんには、是非とも地元に戻って、これらの身につけた力を、地域の産業や地域社会の発展のために発揮してくれることを、大いに期待しています。



# 阿智高等学校

学校連絡先 〒395-0301 長野県下伊那郡阿智村春日2840 TEL.0265-43-2242 FAX.0265-45-1158

「がんばれ阿智高生。地域の“救世主”たれ。」



学校長  
平出 保

昭和26年に開校した阿智高校は、平成29年度に創立66周年を迎えました。卒業生は9,000名を超え、その多くの方がこの飯田・下伊那地域で就職をして活躍しています。

下伊那は、気候が穏やかで自然が大変豊かです。穏やかな人が多くて人と人との繋がりも強く、暮していくにはとても良いところだと思います。また、精密機械関係をはじめとして魅力ある企業がいくつもあります。

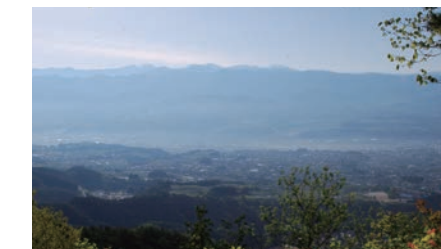
高校や大学等を卒業される皆さんは、この飯田・下伊那地区で働くということを是非考えてみてください。多くの先輩方が、皆さんと一緒に働くことを楽しみにしています。

## がんばれ阿智高生。 進路指導係

時代小説の一節に「諏訪湖に水源を持つ天竜川、その背後には伊那山脈が、さらに後方に一万尺余の赤石山嶺が巨大な衝立のように聳えていた」とあった。下伊那に暮らす人間にとっては、聞いただけで目に浮かぶような情景であり、とても嬉しくなった。

地方の活性化はいまや日本全体の課題である。地域に貢献するためには、地産地消、地方自治などあげられるが、一番は若者の地方回帰ではないだろうか。そのための生活基盤となる企業が下伊那にはたくさんある。若い力が集まれば企業も地域も活性化するに違いない。是非、地元に残ってほしい。

本校からは昨年43人が下伊那管内に就職を果たした。毎年、地元で就職する生徒が少なからずいてくれることは、大変有り難いことであるし本校の誇りでもある。地元で仕事について技術力を高め、地域のブランド化にぜひ貢献してほしいと思う。がんばれ阿智高生。



飯田市内を臨む

## 地域の「救世主」たれ。 旧担任

周知の通り、地方から大都市への人口流出が進んでいます。当然飯田下伊那郡でもその傾向は変わりません。このような背景の中で、皆さんのように地元で根付き、地域の企業で活躍する若者は、言わばこの地域にとっての「救世主」です。

皆さんが将来この地域の担い手になってくれるだろう、という期待がかかっていることは確かです。しかし、それだけではありません。それは、10年後20年後に目を向けると、この地域が大きく変わることが予想されるからです。2020年代には三遠南信自動車道の開通、2027年にはリニア新幹線の開通が予定され、地域の社会や経済は大きな変化を強いられるはず。この地域の産業が、大きな変化を乗り越え、どれだけ活性化していけるかは、皆さんの双肩にかかっています。

高校時代を明るく元気に過ごしていった皆さんであれば、予想される変化にもきつとうまく対応し、地域の活性化につなげてくれるだろう、企業の中でエネルギッシュに活躍してくれるだろう、と私自身は期待しています。こういった意味でみなさんを、地域にとっての「救世主」だと考えたのです。すこし大袈裟ですが、期待を込めて。



地域政策コース学習成果発表会



選手壮行会



棟祭(文化祭)

# 阿南高等学校

学校連絡先 〒399-1501 長野県下伊那郡阿南町北條2237 TEL.0260-22-2052 FAX.0260-31-1013

「永えに地域のシンボルたれ」



学校長  
平澤 裕二

久しく高校教育の空白地帯であった長野県の最南端の下伊那郡南部地域に、地域の熱烈な要望により県南の14ヶ村組合立高校として本校が発足したのは、昭和25年(1950年)、以来、本校は「永えに地域のシンボルたれ」をモットーに、脈々と地域に根ざした教育実践を展開し、地域に愛されながら、地域とともに歩んできました。

現在は2年次より「進学コース」・「地域文化コース」・「情報ビジネスコース」・「福祉コース」の4コース制をとり、それぞれのコースで「地域」を意識した教育がなされ、地元の諸機関も熱心に本校を応援してくださっています。

平成31年には創立70周年を迎え、卒業生10,000人以上を数えます。その多くがこの飯田下伊那で活躍しています。飯田下伊那地区は精密機械関係企業などの製造に関わる企業が多くあり、この地域で製造された様々な部品が世界中で使われています。

高校卒業後、就職を希望している生徒はもちろん、進学を希望している生徒も、将来この飯田下伊那地区での就職を選択肢の1つに加えてみて下さい。多くの本校の卒業生が、皆さんと一緒に仕事ができることを期待して待っています。ともに地域を支えていきましょう。



校舎外観



新野の雪祭り(全国高等学校総合文化祭)



「ずく出せ修業」の様子

# 飯田女子高等学校

学校連絡先 〒395-8528 長野県飯田市上郷飯沼3135-3 TEL.0265-22-1386 FAX.0265-22-4461

「今を生きる」



学校長  
有馬 乃

「石の上にも三年」という言葉があります。実際の意味では、冷たい石の上でも三年間じつと我慢し、座り続ければ暖まることから転じて、「何事にも忍耐強さが大切だ」ということです。この「三年」は、時間の長さの三年ではなく、「年月の長さ」を表しているようです。私自身も、そして私よりずっと年上の先達たちも、この言葉を聞き、自分の人生の教訓にしてきました。特に、この言葉は、何かを始めるときに、そう今回のように、就職をする人たちにエールを贈るときなどに使われる言葉の代表的なものです。就職したら、どんなに辛いことがあったとしても、まず三年間は、我慢なさい。その我慢をし続けた後には、きっと良いことが訪れるという意味になるのでしょうか。

数年前、本校の卒業生に上の言葉を投げかけました。大方の人は、合点したような顔つきをしてくれていました。しかし、その中で一人、私に次のような問いかけをしてきました。「先生、その会社が自分に合わなくて嫌になっても頑張らないといけないの?頑張ったら必ず良いことがあるの?」その時の私は、確かにこの生徒の言うことも一理あるなと思ながらも、周りに生徒がいる手前、先生らしく「そうだ。三年何か何でも頑張れ!」と檄を飛ばしました。大きな夢と希望に満ち溢れた澄んだ瞳を輝かせながら「わかりました!」と言って本校を巣立っていきました。そして三年間頑張ってその生徒は、立派になりましたと言えたら美談になるのですが、実は、1年目の夏過ぎから体調の不調を訴えて、会社を辞めてしまいました。辞めた連絡をして下さったのは、それから2ヶ月も過ぎてからでした。私は、この時、「何てこの娘たちに、過酷なエールを贈ってしまったのだろう」と反省しました。社会人になるという夢や希望とは、裏腹に、現実の仕事をするという、そして給料をいただくということの難しさは、相当なものだと思います。

今回、この原稿依頼を受けた時に、皆さんが元気になる、やる気が出る言葉を探して伝えようと思いました。しかし、やはり嘘はつけません。仕事をするということは、とても大変なことなのです。自分の言動に責任を持ち、大人の対応を強いられるのです。しかし、その大変さの裏には、多くの仕事をやり遂げたという達成感や、自分が必要とされているという自己肯定感が芽生え、そして、その仕事を通して、社会と繋がっているという、自分自身の存在価値を見出すことができるのです。上では、「石の上にも三年」と述べました。私自身、今は皆さんにそうとは述べません。三年というある意味での節目は必ず来ます。でも三年という時間を限定するよりも、今、この時間を自分の目の前にある仕事に全力で当たってみてはいかがでしょうか。その一瞬の努力は、3秒・3分・3時間・3日・3週間・3ヶ月...そして3年、それ以上に続いているのですから。結果ばかりを追い求めるのではなく、若い皆さんは、「今を生きて」下さい。

私自身、30年前にターンで、この飯田にやってきました。風光明媚で、野菜果物の宝庫、そして何より、この土地の人柄の良さに触れ、かけがえのない多くの友人を得ました。あなたがあなたらしくいられる場所、それはあなたが育った場所なのです。この場所で、「今を生きて」ほしいと願います。





阿智

**会社概要**

設立 昭和45年 10月 8日  
代表者 代表取締役社長 熊谷 雄一  
資本金 1,000万円  
事業内容 自社製品:YURUSOR×4製造  
販売/自社製品:食品計量装置  
製造販売/食品梱包機OEM製造、医療機器加工、組立  
従業員数 26名  
主な取引先 医療機器メーカー  
食品梱包メーカー  
エレクトロニクスメーカー  
関連会社 YURUSOR株式会社



**弊社は自社製品の製造開発販売と食品梱包機、医療機器の機械製造を行っております。**

自社内で部品加工、組立を行い完成品の機械として販売しております。

食品梱包機械は紅茶やお茶のティーバッグを製造する機械や医療機器は全身麻酔の機械、カテーテルを製造するための機械を製造し販売しております。OEM、ODM販売ではありますが全世界に弊社の製作した機械がさまざまなところで活躍しております。

自社商品では輸送に使用する荷締めベルトの緩み監視装置YURUSOR×4を阿智精機で製造設計を行い阿智精機の販売会社YURUSOR株式会社で販売しております。

社内の職種では製造部門による機械加工、組立部門による機械組立、営業部門による販売を行い基本である機械加工を中心とした経営をしております。今後は自社製品のYURUSOR×4を生産販売とていくための発想力豊かな設計者、世界をまたにかけて販売する営業マン、世界中に販売できるものを自分の製品だと思える機械加工で様々な提案ができる機械オペレータを募集します。

部品加工業者が自社製品でメーカーとして製造販売していくことで共に成長し喜びを共感できる仲間を募集しています。弊社では共に働く仲間の人間としての成長を一番の喜びとしており、「人間力」を身につける環境があります。ただ仕事だけしていれば良いという方には向きません。先輩が後輩に仕事だけでなく社会というものを教えていく環境になっております。

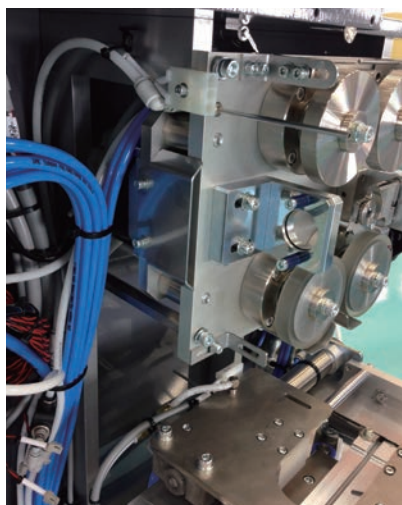
世界を目指し自分の成長と会社の成長に興味のある方を募集致します。

**社風**

平均年齢32歳と非常に若く活気のある会社になります。20代の方を中心に活躍しており毎年若い社員が入社しております。会社の目指すべきところVisionが明確でありそこに向かって社員と経営者が一丸となっている会社です。



クリーンな環境での組立



OEMティーバッグ製造装置

**荷締めベルトゆるみセンサーYURUSOR×4 (ユルサー・バイフォー)**

**積荷の"ゆるみ"を許さない!**  
ベルトのゆるみを常時監視 ドライバーに危険を知らせます!

もう安全 もう安心

知った時にゆるむ

**荷締めベルトゆるみセンサー YURUSOR×4 ユルサー・バイフォー**

運転席側モニター

特徴

- 最大4個のゆるみセンサーと運転席側モニターを無線でネットワーク。荷締めベルトにゆるみセンサーを取り付け、一つでもゆるみが生じたら、即座にドライバーに知らせてくれます。
- 「ベルトを締めて、電源を入れるだけ」設定いらず、手間いらずの簡単操作です。
- アルミパネルなど電波を通しにくい荷室内も、無線の周波数や経路に工夫を施し、通信の信頼性を向上させました。

株式会社 阿智精機・長野県工業技術総合センター 共同開発製品

**荷締めベルトゆるみセンサー YURUSOR×4 ユルサー・バイフォー**

YURUSOR×4 システム・セット

運転席側モニター

ゆるみセンサー

モニターランプ

警告スピーカー

■ YURUSOR システム

- 運転席側モニターに最大4個のゆるみセンサーの状況を表示。
- ベルトを締めて電源を差し込むだけの簡単操作。
- アルミパネル内にも使用可能。

■ 主な仕様

項目	仕様	備考
ゆるみセンサー		
外形寸法	100mm×72mm×40mm	
質量	300g	電源含む
仕様	第三アールノ規格 Ⅱ	
運転席側モニター		
外形寸法	180mm×140mm×25mm	
質量	約1.8kg	
センサー接続数	4	
動作電圧	DC12V、24V	シガーソケットからの取付けを想定
消費電力		
使用温度範囲	-15～55℃	
動作湿度範囲	10～95%	

お問い合わせ先

株式会社 阿智精機  
長野県下伊那郡阿智村駒場 608-3 〒395-0303  
TEL.0265-43-2208 FAX.0265-43-3048  
E-mail: info@achiseiki.co.jp  
URL: http://www.achiseiki.co.jp

YURUSOR×4パンフレット



展示会での様子



YURUSOR×4製品

**待遇・福利厚生**

初任給 ¥160,000～  
昇給 年1回昇給面談あり  
賞与 年2回、年1回決算賞与

諸手当 通勤、残業、家族、技術、夜勤  
勤務時間 8:00AM～5:10PM  
休日 年間休日110日  
福利厚生 ゴルフクラブ、ソフトボールクラブ、BBQ、退職金、共済

人材教育制度 ISOに則る人材に合わせた社内教育機械メーカーへ研修、飯田技術大学  
インターンシップ 受け入れ有  
既採用者の出身校 飯田工業高校、長野高専高校



# 株式会社キンポーメルテック

〒395-0155 長野県飯田市三日市場2111番地  
 TEL.0265-25-4500(代) / FAX.0265-25-4190  
 http://www.kimpou.jp/ info@kimpou.jp



## 会社概要

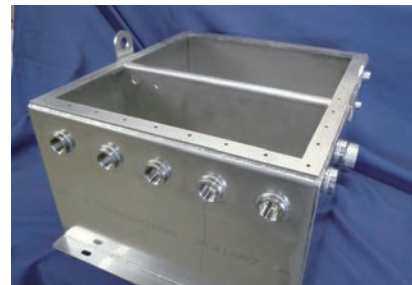
設立 昭和24年  
 代表者 野沢 稔弘  
 資本金 1,000万円  
 事業内容 精密板金加工 / 金属箔加工  
 従業員数 56名  
 業績 売上高71200万円  
 (平成28年2月度)  
 主な取引先 プラザー工業㈱  
 パナソニック(株) ほか  
 国内外150社  
 採用担当 総務部 小林 裕慈  
 賞歴 ●平成26年 高齢者雇用促進  
 をしている会社として、全国1  
 位の厚生労働大臣賞を受賞  
 ●平成27年 仕事と家庭生活  
 の両立支援事業所として飯田  
 市より表彰

## 「すごい!」を仕事にする

己を知り、強さを知り、世界を驚かせる! ウデとドキョーで世界に挑む!

未来のプロフェッショナル・クラフトマン

シートメタルプロセッシングで明日にチャレンジする人を求む!



ステンレス製品



空港で働く電源トラクター



レーザ加工品

### ■精密板金事業

精密板金とは鉄、ステンレス、アルミなどの平板から写真のような立体物をつくる加工です。駅の券売機や鉄道車両、医療機器、工作機械、食品機械、空港特殊車両…あらゆる業界のニーズにこたえ、当社の製品は身の回りの様々な場所で使われています。

### ■金属箔加工事業

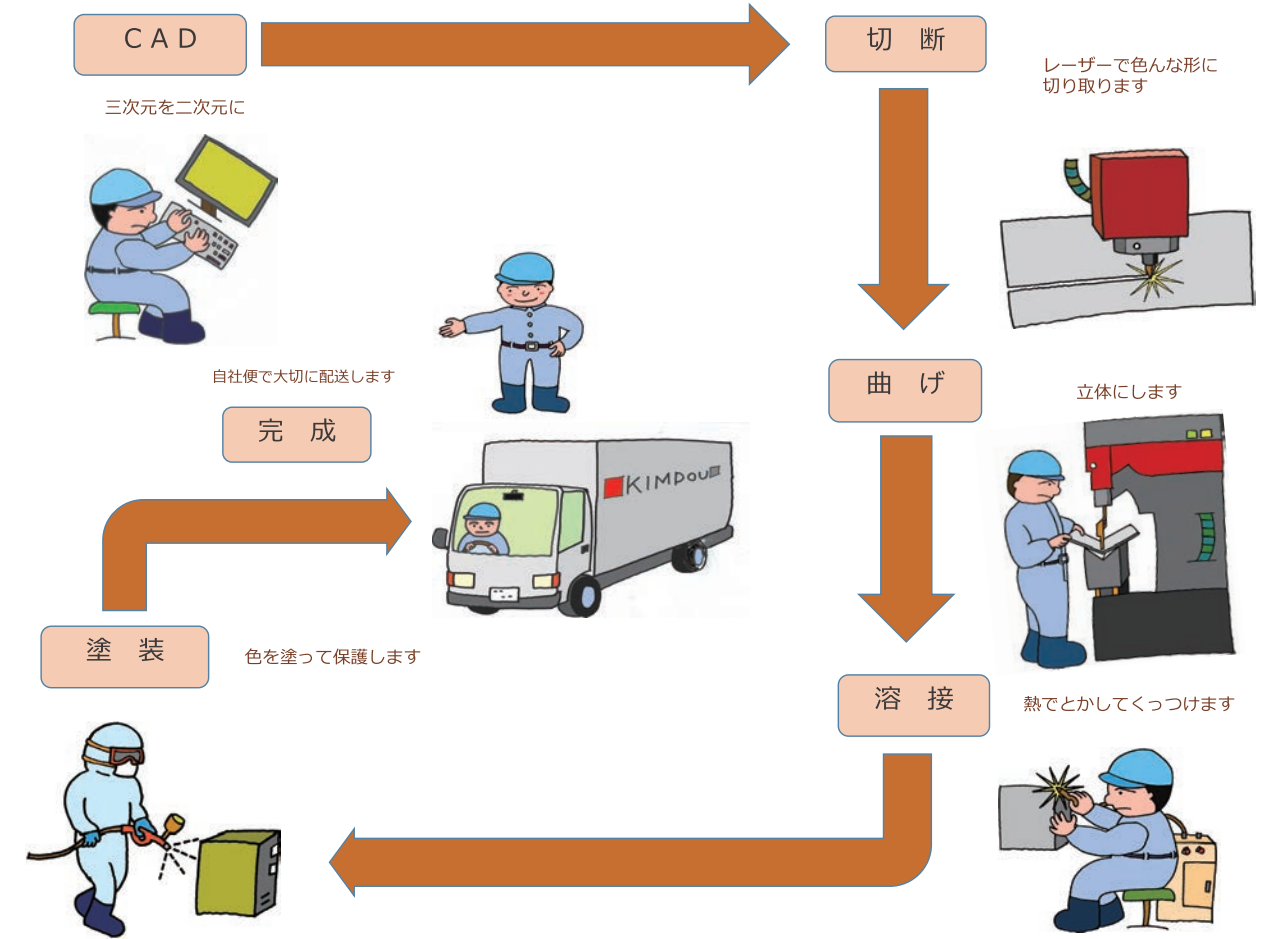
板金加工と比べ、超精密な加工を請け負う事業部です。アルミ箔ほどの薄い金属をレーザーで加工します。(金属製トンボの模型で、平成22年日本小型工作機械工業会で最優秀賞受賞)



コンテスト受賞作

# 株式会社キンポーメルテック

## わたしたちの仕事



平成29年4月入社式

## 待遇・福利厚生

諸手当	当社賃金規定による
勤務時間	8:30~17:30
休日	会社カレンダーによる
福利厚生	厚生部活動あり
定年	70歳
インターンシップ	受入実績あり・応相談
初任給	高卒初任給 160,000円 大卒初任給 190,000円 (前年度実績)
昇給	年1回
賞与	年2回 3ヶ月 (前年度実績)

会社概要

設立 昭和23年8月  
 代表者 代表取締役社長 辰巳 進恒  
 資本金 4億8,400万円  
 事業内容 機械・工具機器・FA機器・装置機器・電子部品・原材料等の販売  
 従業員数 170名  
 採用担当 人事総務部 五味、矢澤  
 営業拠点 本社／諏訪市中洲4600  
 拠点／諏訪・岡谷・松本・伊那・飯田・長野・更埴・上田・佐久・甲府・中津川・上越・さいたま・所沢・米沢・中国(香港・深圳)・フィリピン(スービック)  
 子会社 國孝(香港)有限公司  
 深圳国孝貿易有限公司  
 主要取引先 得意先 約1,500社  
 仕入先 約1,000社

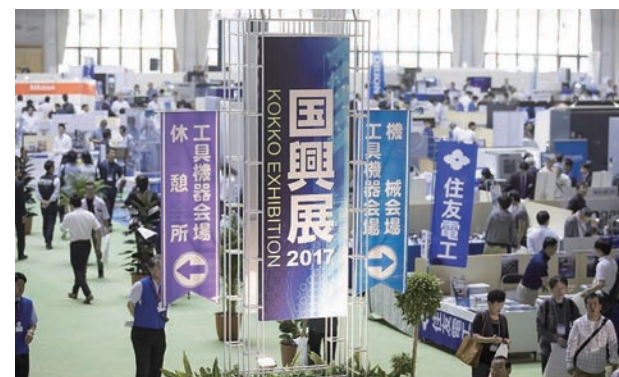


若手営業マン



会社行事「みのり会」

国興展の様子



～ものを作るだけが「ものづくり」ではない～  
 国興は人と地球にやさしい「情報」をお届けします

工作機械等の専門商社、株式会社国興。昭和22年の創業以来半世紀、一貫して誠実な対応と顧客サービスに努め、信頼される商社に発展してきました。長野県を中心に国内6県に15営業拠点、海外はフィリピンに駐在員事務所を設置し、香港及び深圳に子会社を設立。ユーザーニーズにあわせてきめ細かなサービスを提供しております。取扱品目も機械・工具機器・FA機器・装置機器・電子部品・原材料と多岐にわたり、実力・実績とも長野県内トップ、全国でも上位に位置しています。

隔年開催している「国興展」は、2日間で6,000名以上のお客様が集まるビックイベントです。メーカーとユーザーの情報交差点として、このイベントを全社一丸となって企画運営しています。

未来に広がるKOKKOで、将来の心豊かな生活設計を描いてみませんか。あなたの期待にお応えできる社風と待遇でお待ちしております。



本社工場

国興商社とは



待遇・福利厚生

初任給 大学卒 202,760円 / 短大卒 181,570円  
 ※営業(ルートセールス)での実績による。  
 昇給 年1回(4月)  
 賞与 年2回(7月・12月)業績による。

諸手当 通勤手当支給  
 勤務時間 8:30～17:15 (実働7時間45分)  
 休日 週休2日制(年間休日118日)  
 福利厚生 【保 険】健康保険、厚生年金、雇用、労災  
 【その他】財形貯蓄、社宅、みのり会  
 人材教育制度 社内基礎研修、メーカー研修

# TM 天竜丸澤株式会社

〒395-0242 長野県飯田市竹佐435  
 TEL.0265-25-7333 / FAX.0265-25-7434(代)  
 http://www.tenmaru.com/ tm.soumu@tenmaru.co.jp



## 会社概要

設立 昭和46年 2月  
 代表者 代表取締役社長 近藤 明人  
 資本金 4,500万円  
 事業内容 電磁機器、精密切削品及び各種組立品の設計開発・製造・販売  
 社員数 121名(男:88名/女:33名)  
 売上高 年商23億円  
 主な取引先 井関農機(株)、(株)沖データ、(株)神崎高級工機製作所、キヤノン(株)、シャープ(株)、セイコーエプソン(株)、仁科工業(株)、パルスモ(株)、富士ゼロックス(株)、ヤンマー農機製造(株) 他

## 新しいニーズに即応する、クリエイティブカンパニー

飯田市の中堅企業として、独自の技術力を核にして安定経営を続け、創業45周年を迎えることができました。社員数は、約120名と大きすぎず、小さすぎない規模。技術の付加価値が求められる多品種少量生産を手がけ、お客様からは「テンマルさん」と呼ばれ、絶大な信頼を得ています。

## 「やる気」羽ばたく、大きなフィールド

社内教育制度も充実しており、各職種に合わせた社内研修はもちろん、本人申請による必要な外部教育研修も受けることができます。また、給与評価・昇進は年功序列ではなく「やる気」のある人を評価する制度を導入。あなたが羽ばたくためのフィールドを用意しています。



モーター



ソレノイド



クラッチ



HRソレノイド

## 待遇・福利厚生

諸手当	残業手当、通勤手当他	人材教育制度	通信教育等の資格取得支援
勤務時間	8:10~17:15(実働8時間)	インターンシップ	受け入れ相談
休日	土・日曜/週休2日、年次有給休暇		
昇給	年1回(4月)		
賞与	年2回(7月、12月)	福利厚生	健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険などに加入

# HANAI 有限会社花井精機

〒395-0151 長野県飯田市北方1540  
 TEL.0265-25-6855 / FAX.0265-28-1117  
 http://hanaiseiki.jp/ hanai@hanaiseiki.com



## 会社概要

設立 昭和42年  
 代表者 代表取締役 花井 孝文  
 資本金 600万円  
 事業内容 精密部品加工(医療機器部品、理化学機器部品、通信機器部品等々)/イングリッシュハンドベルの製造販売(企画・設計・製造・販売)  
 従業員数 13名(男性7名、女性6名)



## 新しい発想を形に!!

当社は「ものづくり」をする会社です。小さい会社ながら、大企業に負けない製品を世に送り出していきたいと考えています。その一環としてイングリッシュハンドベルの開発を行っています。日頃、大聖堂で響き渡る音色を想像しながら開発しています。また一方では、医療器部品の加工をしています。より高精度の部品を供給することにより、世界の医療の一助となることを目標としています。

今後は、より新しい発想で商品開発を進めていきたいと思ひます。そのために開発・製造・販売の各分野においてプロフェッショナルの育成が課題であり、新しい人材に期待するところです。

## ■社風

コミュニケーションを取りやすい会社

## ■OBの声

自分の意見を発信する場が多く、反映されやすい会社だと思います。社員の平均年齢が35才と若いせいでしょうか!? 有給休暇も取りやすいです。仕事と私生活の両立が私の課題です。



作業風景



5S活動



当社製イングリッシュハンドベル

## 待遇・福利厚生

勤務時間	8:15~17:00(実働7時間40分)	インターンシップ	平成30年実施予定
休日	年間休日110日(2016年度実績)	既採用者の出身校	地元高校より
福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・労働保険などに加入 慶弔見舞金制度、社員旅行(5年毎)	既採用者の出身地	飯田市内、下條村、泰阜村 他
初任給	当社給与規定による		
昇給	年1回(9月)		
賞与	年2回(7月、12月)		
諸手当	残業手当、通勤手当、資格手当	教育研修	社外研修制度、社内研修制度、OJT制度 他

# ハナブサ精機株式会社

〒395-0154 長野県飯田市下殿岡595-1  
TEL.0265-25-3311 / FAX.0265-25-3317  
http://www.hanabusa-se.com/ info@hanabusa-se.com



## 会社概要

設立 1967年 3月  
代表者 代表取締役 宮下 貴好  
資本金 1,000万円  
事業内容 金属精密加工  
従業員数 22名



弊社加工品一例

## まじめな切削加工屋さん

私たちの会社は、お客様から図面をいただき製品にする「受託型」の部品加工業です。「なんだ、だたの工場か」と思うかもしれませんが。会社としても、大きな会社ではありません。ただ、私たちの創る部品がひとつでもなければ、世の中にある商品ができないこともあります。私たちの技術が、日本の未来を、そして世界の未来を創造していると信じ誇りを持って製品を創り続けています。

今後日本は、少子高齢化社会を迎えます。ものづくりの観点から見ても、海外との競争など決して楽な道のみではないと思います。しかし、たったひとつの小さな部品が世界を動かすこともあります。どんな商品でも、多くの部品が集まってできています。世界から部品加工がなくなることはおそろくないでしょう。そんな私たちは、「プロの部品加工屋さん」です。こういう仕事を一緒にやってみませんか。これから入ってくる新しい人材が、飯田の工業を支えます。飯田の地域も支えていってくれと信じています。

さあ、いっしょに飯田下伊那の未来を、日本の未来を創っていきましょう!



加工設備1例

## 待遇・福利厚生

初任給	16万円～	勤務時間	8:10～17:00 昼休12:00～12:40 休憩15:00～15:10	人材教育制度	技能検定(国家資格)支援制度、社内教育制度、社外研修制度、各人材に合った教育を実施
昇給	有	休日	完全週休2日、夏休み、正月休み	インターンシップ	受け入れ制度有り
賞与	6月、12月(年2回予定)	福利厚生	退職金制度有り、雇用、労災、健康	既採用者の出身校	飯田下伊那地域の高等学校
諸手当	技能手当、通勤手当		厚生年金、各保険加入	既採用者の出身地	飯田下伊那地域

# 株式会社浜島精機

〒395-0244 長野県飯田市山本4075  
TEL.0265-25-6289 / FAX.0265-28-1141  
http://hamashima-ss.co.jp/



## 会社概要

創立 昭和51年  
代表者 浜島 保人  
資本金 1,000万円  
事業内容 ○精密機械加工  
航空宇宙機器  
医療機器  
半導体製造機器  
などの部品加工  
○国立大学等との研究提携  
スポーツ、ロボット関連  
従業員数 28名(男性17名/女性11名)  
取得認証 JIS Q 9100  
採用担当 浜島 保人



## 新しいことにチャレンジし続け、日本の「未来のものづくり」を支えていく。

株式会社浜島精機は2016年に創業40周年を迎えました。「できない理由より、やる方法を考える」をモットーに常に新しい分野、新しい製品づくりにチャレンジし続けています。お客様に満足していただくにはどうしたらいいだろう?どうしたら更に喜んでいただけるだろう?私たちはいつもどんな仕事に対しても、浜島精機にしかできない「付加価値」をプラスできるように考えています。風通しの良い明るい職場で、一人ひとりが責任とやりがいを持って、仲間たちと一緒にものづくりを楽しみながらそれぞれの仕事に取り組んでいます。

## ■仕事内容

NC旋盤やマシニングセンターによる航空宇宙機器、医療機器、半導体製造機器などの部品加工



## 待遇・福利厚生

初任給	160,000円	諸手当	時間外、通勤、家族、職務
昇給	面談により年1回(4月)	勤務時間	8:10～17:00(実働6.35時間)
賞与	年2回(6月/12月)	休日	当社営業カレンダーによる(完全週休2日制ではありません)
		福利厚生	退職金制度(401K)、各種社会保険加入

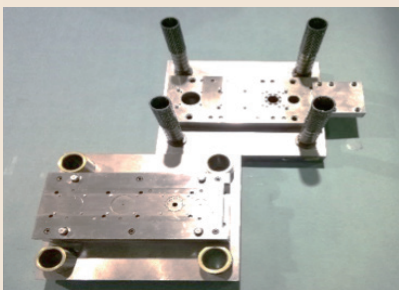
## 株式会社林精機

〒395-0151 長野県飯田市北方1605番地1  
TEL.0265-56-3201(代) / FAX.0265-56-3203  
✉ hideyuki-hayashi@hayashi-seiki.co.jp



## 会社概要

設立 1964年 10月  
代表者 代表取締役 林 秀行  
資本金 300万円  
事業内容 精密プレス金型の設計・製作  
各種治工具製作  
各種プレス加工／絞り加工  
モータ及びセンサー部品加工  
従業員数 28名  
人事担当 林 孝圭 (飯田工業高校OB)



## 「技術力を生かし、次世代へのモノづくり」に挑む

当社は、多様化する市場の要求に対応すべく「技術力を生かし、次世代へのモノづくり」を合言葉に社員一体となり技術の向上に日々努めています。プレス金型の設計・製作及び部品加工を主軸として車載・航空機・宇宙向け及びFA関係など幅広く使用されているモーターやセンサーの部品をメインに試作品から量産品及び、加工に必要な治工具類を製作する会社です。

## ■ 当社の事業内容

- 精密プレス金型の設計・製作
- 各種治工具の製作
- 各種プレス加工  
(試作品～量産品まで)
- 絞り加工
- 各種モータ・センサーの  
CORE(核)加工



こんな機械を使ってみませんか？



加工品

## 待遇・福利厚生

初任給	当社賃金規定による	諸手当	残業手当、通勤手当 他	教育研修	新入社員研修・資格取得支援
昇給	当社賃金規定による	勤務時間	8:30～17:00 (実働7.5時間)	福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険 労災保険加入／スポーツ大会等
賞与	年2回	休日	日曜日・祭日、お盆・年末年始 (完全週休2日制では無いので 土曜日出勤の月があります)	その他	中途採用実施しています。 若い力を貸してください。



## 株式会社コクサイ

〒395-0002 長野県飯田市上郷飯沼3462  
TEL.0265-21-1611 / FAX.0265-21-1610  
http://www.kokusai-grp.co.jp/200group/kokusai.html ✉ saint-lie@saint-lie.co.jp



## 会社概要

設立 昭和36年 3月 1日  
代表者 代表取締役 遠山 博孝  
資本金 3,000万円  
事業内容 工作機械及び周辺工具の販売  
従業員数 10名(パート1名を含む)  
売上高 7億1600万円  
(2016年度実績額)  
採用担当 業務部 岡本

飯田市内で、工作機械及び周辺工具の販売をしている、株式会社コクサイです。

我々は、モノづくりのサポートをする商社として、日々お客様からの要望に応えるべく、共に歩んでいます。モノを作ることとは違いますが、どんなモノを提案するかによって、お客様との信頼を築くのが、我々の使命でもあります。

人と接するのが好きな方、色々な方と出会える商社というフィールドは、厳しい部分もありますが、達成した時の喜びを噛みしめることも出来ます。

さあ、一緒にモノづくりのサポートをしてみませんか？ お待ちしています！

## ■ 社風

平均年齢42歳ではありますが、平均勤続年数も18年超と、居心地の良い職場と思われます。社員数は10名と少数精鋭ではありますが、誰とでも話しやすい雰囲気\*が特色の職場です。

## 待遇・福利厚生

初任給	当社規定による	諸手当	役職・扶養・子育て・通勤
昇給	年1回	勤務時間	8:30～17:30
賞与	年2回(9月/3月)	休日	日曜・祝日・第1、2、4土曜日・盆休み・年末年始・有給休暇
		福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険



# 株式会社サンリエ

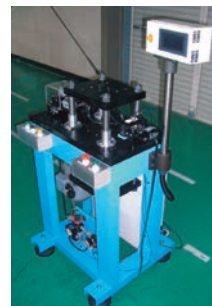
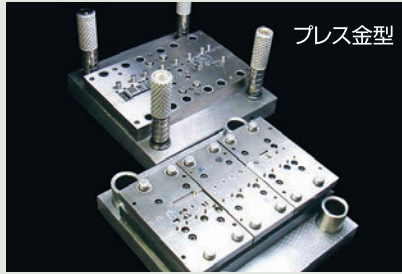
〒395-0001 長野県飯田市座光寺5159  
TEL.0265-24-8880 / FAX.0265-52-6688  
http://www.saint-lie.co.jp/ saint-lie@saint-lie.co.jp



## 座光寺

### 会社概要

設立 昭和58年 9月  
代表者 代表取締役社長 下島 克友  
資本金 1,410万円  
事業内容 金属金型設計・試作  
プレス加工・金型メンテナンス  
治工具設計・加工  
省力化機械設計・製造  
従業員数 35名  
取得認証 ISO9001(2001年4月取得)  
ISO14001(2006年7月取得)



自社開発小型プレス機

## 「いい会社をつくろう」「顧客主語」をモットーに。

株式会社サンリエは、「いい会社をつくろう」「顧客主語」をモットーに「市場の変化」に対応すべく「スマートな会社への変革」を目指し、日々活動しています。

事業内容である金型設計から、切削加工、プレス加工までの一貫生産の強みを生かし「高品質・高精度の製品の提供」「納期遵守の徹底」や「プレス化への提案」を行っています。また、FA部署との連携による「ロボット化」や「自動化」により日々生産性の向上にも努めています。

### ■各部署(ショップ)の紹介

#### プレスショップ・設計ショップ

お客様の製品図面を元に打ち合わせを重ね、プレス加工用にCADにて金型設計。金型完成後、プレス部署にてサンプル及び製品の実現へ。



積層コア製品

#### 加工ショップ

設計部署やお客様のニーズにあわせ、マシニングセンターやワイヤー加工機にてミクロン単位での部品加工及び製造。



絞り製品

#### FAショップ(新規開発室)

現場やお客様のニーズを的確に捉え、改善策や効率案を提案及び実現。また、新規商品の開発・製造も手掛ける。



自社開発マイクロポンプ

### 待遇・福利厚生

初任給 当社規定による  
昇給 年1回(業績昇給/5月)  
賞与 年2回(5月/12月)

諸手当 時間外手当、通勤費等  
勤務時間 8:10~17:05  
休日 年間休日109日(28年度)  
休 日 年未年始  
福利厚生 社会保険、雇用保険、労災保険等

### ■社内風土

スキルマップをベースにした管理職との定期面談はじめ、自主・自発を尊重し、向上心が生まれるような環境づくりを目指しています。



# 株式会社 セイコーアドバンス 飯田支店 Seiko advance Ltd. 飯田支店

〒395-0003 長野県飯田市上郷別府670-1  
TEL.0265-24-5588 / FAX.0265-52-3335  
http://www.seikoadvance.co.jp/ h-takeuchi@seikoadvance.co.jp



### 会社概要

設立 昭和25年(1950年) 8月  
代表者 代表取締役社長 平栗 哲夫  
資本金 9,600万円  
事業内容 [本社・管理本部]  
スクリーン印刷インキ、コーティング剤、その他の化学製品と関連製品の製造・販売  
[飯田支店]  
各種塗料、工業薬品、プラスチック、塗装機器等の販売、樹脂設計加工、スクリーン印刷インキ製造  
従業員数 513名(飯田支店34名、本社工場145名、海外334名)  
採用担当 常務取締役支店長 竹内 博  
営業拠点 [本社]〒171-0022 東京都豊島区南池袋2-27-5/[管理本部・埼玉工場]〒349-0131 埼玉県蓮田市根金1575  
[飯田支店]長野県飯田市上郷別府670-1  
海外拠点 SEIKO ADVANCE(THAILAND)LTD.(タイ工場)  
精工油墨(四会)有限公司、精工油墨(杭州)有限公司、精工油墨(天津)有限公司、精工油墨(香港)有限公司、インド事業所、韓国事業所、蘇州事業所、深川事業所、東莞事業所

## スローガン「信頼、前進」

お客様の視点に立って、はじめて生まれる製品への思い、作業への熱意。そうした一つひとつの積み重ねが、大きな信頼となって私たちを支えています。そして、その熱い思いを胸に、決して立ち止まることなく新しい明日を見つめます。ひとつでも多くの期待に応えるために、私たちは前進し続けます。

セイコーアドバンスの経営基盤は①社員とその家族、②顧客(得意先、仕入先等)、③株主、④地域社会、⑤地球環境の5つの存在により成り立っています。それぞれの相関関係を感じながら堅持してゆくことが当社の進路であり、信頼そのものです。

前進とは、いつも前向きな姿勢で積極的に知恵を出し、汗を出し、迅速的確に対処することです。突進することも、転換することも、時には守備にまわることも、全てアドバンス(※ADVANCE)です。

※前進、向上、進歩、提案の意味です。

### 待遇・福利厚生

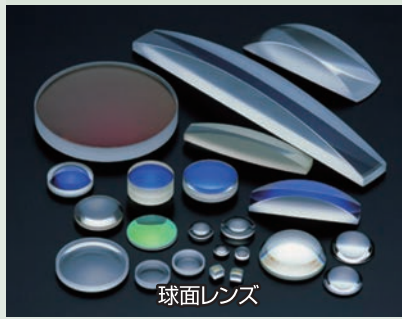
初任給 当社規定による  
昇給 年1回(4月)  
賞与 年2回(7月、12月)  
諸手当 残業手当、通勤手当、住宅手当、家族手当  
勤務時間 8:30~17:30 (実働8時間)  
休日 当社年間カレンダーによる  
福利厚生 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険、親睦会(お花見、納涼会、忘年会、研修旅行など)





## 会社概要

設立 昭和22年 4月 7日  
代表者 夏目 佳春  
資本金 6,000万円  
事業内容 世界最先端技術を駆使した光学レンズの開発・製造・販売と光学ユニットの開発・製造・販売  
従業員数 230名  
業績 47億円(平成28年度実績)  
採用担当 代田 哲広



鼎

世界一を一緒に目指そうよ!

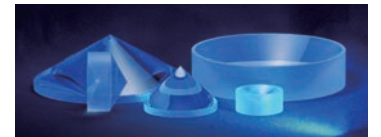
夏目光学株式会社

## ■何を作っているか

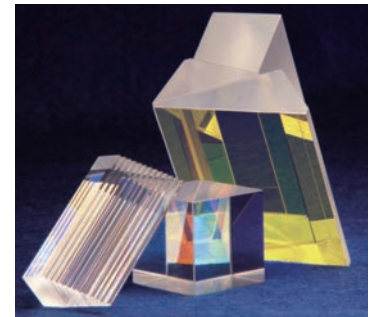
夏目光学では、一般的に知られている光学レンズの代表格であるカメラ用レンズや望遠鏡用のレンズは作っていません。一般の皆さんの目に触れないところで使われるレンズがほとんどですが、さらに便利になっていく世の中になくはないレンズを作っています。例えば、携帯電話・パソコンは非常に多機能になっていますし、多機能でも安価で提供される機器が増えてきています。それは、半導体の集積度が上がり、また液晶パネルが安価にできるようになったからです。夏目光学は、その半導体と液晶パネルを製造する装置に搭載されるレンズを作っています。多くの半導体、液晶パネルが当社のレンズを通してできたと言っても過言ではありません。また、現代インターネット等デジタル通信の主流は、光になってきました。夏目光学は、光通信分野で使用される球体状のレンズを世界一の数量と品質で提供しています。夏目光学で作ったレンズは、遠く宇宙を旅しています。2020年東京オリンピックの開催される年に、遠い惑星のデータを持ち帰ってくる予定です。その他、いろいろな業界で夏目光学のレンズは使われており、人類の幸福と進歩に大きく寄与しています。

## ■実現したい事

まだまだ「光」は無限の可能性を持っています。その「光」をコントロールするのは光学レンズや光学素子と呼ばれる部品です。光は我々が目にする可視域を大きくはみ出して、赤外線と言った長い波長、紫外線・X線と言った短い波長帯域がどんどん広がっています。使用する光の広がりとともに、その要求精度はますます高くなり、世の中では未だにその要求を満足することができる光学レンズ・光学素子が無い分野もあります。創業者の思いを永劫引き継ぐ為にも。夏目光学は必要とされているが未だに登場しない未知の光学レンズ・光学素子を世界に先駆けて実現したいと考えています。目指すは、「世界一の光学素子メーカー」になることです。



アキシコンレンズ



プリズム

## ■是非仲間!

夏目光学ではどんな職種についても、柔軟な発想が求められます。「光」の世界同様に、若い皆さんには無限の可能性がります。勿論、会社に入ってからですが、過去の知識・技術も十分理解し、全く新しい発想をバイタリティをもって挑戦してくれる人を求めています。ものづくりが好きなら「文系」だの「理系」だの問いません。変な表現をしますが、「光」の世界を通じて、リオオリンピック男子100M金メダリスト ウサインボルトの様に世界一に! 光学業界のオリンピックの金メダリストになりませんか? 是非、仲間に加わってくださることを楽しみにしています。

## 未来を照らす技術の光となる

創業70年を迎える私達夏目光学は、創業者夏目哲三の言葉『夏目でしかできないレンズを作れ。時代に必要とされるレンズ屋になれ!』を念頭に常に一步先のテクノロジーの可能性にチャレンジし続けています。もしも、レンズ加工を競うオリンピックが有るのならば必ず表彰台に上がる技術が有ると自信を持っています。光通信や半導体分野では弊社で造られたレンズが使われていて、皆さんが使っているパソコンやスマートフォンにも深い関わりを持っているんですよ。他にもレーザーや医療、センサー、計測器など様々な分野で夏目光学の製品は貢献しています。やりがいを持って楽しく働ける環境で、私達と一緒に最先端の技術に取り組んでみませんか?



レンズの検査

光を使った形状測定器



夏目光学の主な市場

## ■どのような職種があるか

- 営業職 …… 当社の技術を国内外に広く伝え、お客様と協議をし契約内容を決める仕事です。
- 技術開発職 …… 世の中になくはないレンズ、光学ユニットを開発し製品化していく仕事です。
- 光学設計職 …… お客様・市場のニーズをまず図面におこしていく仕事です。
- メカ設計職 …… 夏目光学で使用される機械、測定器を独自に設計する仕事です。
- 生産技術職 …… 既存技術のさらなる効率化、高精度化を製造現場と一緒に考えていく仕事です。
- 製造職 …… 製造する形状別に担当部署があり、その部署に所属しレンズの研削、研磨加工を行う仕事です。
- 品質管理職 …… 主にはレンズの外観を検査し、出来上がった精度を確認する仕事です。
- 総務職 …… 経理・労務管理はじめ工場での業務が円滑に行われるよう管理をする仕事です。

## 待遇・福利厚生

勤務時間	8:10~17:00 (うち休憩時間 10:00~10:10 / 12:10~13:00 / 15:00~15:10)
休日	日曜日、国民の休日その他国が定めた休日 年間休日112日程度 (完全週休2日制では無いので土曜日出勤の月も有ります)
福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険加入、制服(夏用・冬用)貸与、各種サークル活動(野球、バレーボール、バスケットボール、アウトドアなど)、プライベートリゾートホテル(エクシブ)契約、ペネフィット・ワン契約
人材育成	新入社員教育、若手社員教育、中堅社員教育など各階層別による社内教育 その他、外部セミナー参加への支援
初任給	大学院卒 …… 207,500円 4年生大学卒 …… 195,500円 高校卒 …… 154,900円
昇給	年間の個人の業務成績・目標達成度により決定
賞与	会社業績により支給 (基本は年2回)
諸手当	通勤手当(当社通勤手当規定に基づき一定額支給)、時間外・休日勤務手当(法定算定額を支給) 家族手当(当社賃金規定に基づき支給)
既採用者出身校	<大学> 電気通信大学、山梨大学、群馬大学、学習院大学、関西大学、東海大学、東洋大学、日本工業大学、千歳科学技術大学 等 <高校> 飯田OIDE長姫高校、下伊那農業高校、阿智高校、阿南高校、松川高校、飯田女子高校
既採用者出身地	飯田市、下伊那郡各地、上伊那郡(中川村) 等
インターンシップ	まずOnedayインターンシップを計画しています。 具体的内容は是非お問い合わせください。

# 株式会社矢崎製作所

〒395-0067 長野県飯田市羽場権現1172  
 TEL.0265-22-6564 / FAX.0265-22-6565  
<http://www.yasaki.co.jp/> [info@yasaki.co.jp](mailto:info@yasaki.co.jp)



## 会社概要

**設立** 1973年 10月  
**代表者** 代表取締役社長 矢崎 孝弘  
**資本金** 300万円  
**事業内容** 各種精密部品の一貫生産  
 ○自動車用アルミホイール  
 ○航空、宇宙、防衛機器部品  
 ○医療、医用向け  
   分析機器部品  
 ○半導体製造装置部品  
 ○工作機械部品  
 ○原子力・エネルギー  
   関連機器部品  
**従業員数** 16名  
**取得認証** JISQ9100  
**採用担当** 総務部

# 山京インテック株式会社

〒399-2563 長野県飯田市時又127  
 TEL.0265-28-5000 / FAX.0265-28-5050  
<http://sankyo-it.co.jp/> [recruit-1@sankyo-it.co.jp](mailto:recruit-1@sankyo-it.co.jp)



## 会社概要

**設立** 1980年 5月 15日  
**代表者** 代表取締役 中村 拓実  
**資本金** 4,840万円  
**事業内容** 電子機器組立、精密機械加工  
   システム開発、開発設計  
**従業員数** 100名  
**業績** 売上 17億5,000万円  
**主な取引先** 多摩川精機(株)、東芝テック(株)、  
 トリニティ工業(株)、村田機械(株)  
 など



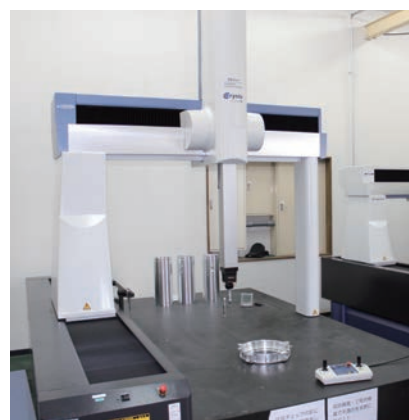
## 技を形に、夢を形に、創造・変革し続ける技術者集団を目指します。

株式会社矢崎製作所では、今までに培った経験と新たに発想されるアイデアを武器に、航空宇宙、医療、半導体など様々な分野の金属部品を製造しています。図面や3Dデータを読み解き、NC旋盤やマシニングセンタを使用して、金属の塊から用途に合わせた形状へ切削していきます。加工された部品は三次元測定機などを用いて検査され、各装置へ搭載されていきます。当社の部品がひとつでもなければ装置は機能しません。我々が製造した部品への誇りと責任を胸に刻み日々活動しております。

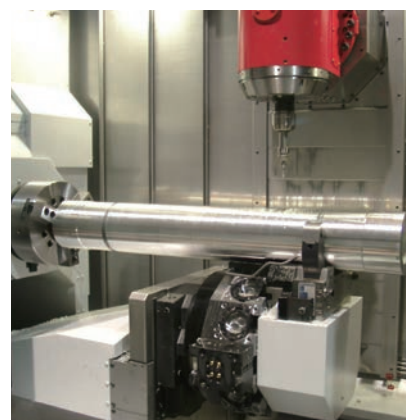
仕事は単にお金を稼ぐだけが目的ではありません。自分自身の成長・達成感と共に世の中への貢献ができて初めて仕事になることでしょう。苦勞はつきものかもしれませんが、既存に満足することなく、常に新しいものにチャレンジし続け、技と夢を形にできるような技術者になりましょう!!



5軸加工



三次元測定機



複合加工機

## 待遇・福利厚生

**初任給** 当社給与規定による  
**昇給** 年1回(4月)  
**賞与** 年2回(8月、12月)

**諸手当** 残業手当、通勤手当 他  
**勤務時間** 8:00~16:55(実働7時間40分)  
**休日** 当社カレンダーによる  
**福利厚生** 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険など  
**教育研修** 社内研修、外部研修

**会社見学** 随時受け入れ中  
 (本人・家族・進路指導教員)

## 設計試作から量産まで一貫してサポート

創業以来、FAセンサーを中心に事業発展してきました。現在では、『電子機器組立』、『精密機械加工』、『システム開発』、『開発設計』の4つの部門を柱に事業展開しています。「技術融合」をテーマに新商品・新規分野に挑戦しています。

### 電子機器製造

FAセンサー、射出成型機、カードリーダーなどの製品組立を行っています。多品種生産に対応し、毎月100機種以上を生産します。



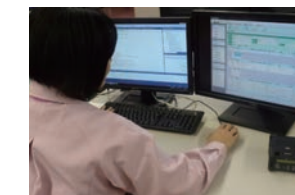
### 精密機械加工

マシニングセンターやNC旋盤などの工作機械で金属材料を切削し、ロボットや航空機の金属部品を生産します。



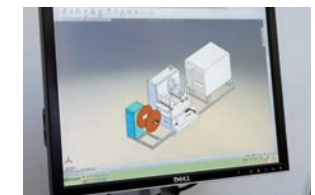
### システム開発

自動認識(バーコード)を利用した業務管理システムを開発しています。製造業のほか、物流や医療など他業種に導入しています。



### 開発設計

メカ設計から、電子電気回路設計・制御ソフト(ファームウェア)・アプリケーションまで一貫して開発を行っています。



## 社風

「誠実さ」が当社の社風であり、お客様から信用・信頼を得る為、身だしなみや挨拶などを徹底しています。また、「当たり前のことを当たり前に行う」ことを徹底し、自ら考えて行動できる社員を育成しています。

## 待遇・福利厚生

**給与** 当社規定による  
**昇給** 年1回  
**賞与** 年2回(7月、12月)

**諸手当** 家族手当、役職手当、職務手当 など  
**休日** 年間105日(会社カレンダーによる)  
**勤務時間** 8:10~17:10(休憩60分)  
**福利厚生** 健康保険・厚生年金保険・雇用保険・労災保険  
**親睦会**(納涼祭・忘年会・社員旅行 など)  
**インターンシップ** 受入可能  
**人材教育制度** 新入社員研修(社内研修・外部講習)  
**職場別教育研修**(職種ごとに教育内容が異なります)、資格取得のサポート(例:国家技能検定)

**既採用者の出身校** <大学> 愛知工業大学・信州大学・諏訪東京理科大学・中京大学・千葉工業大学・東京工科大学・東海大学・東洋大学・名古屋大学・日本大学・名城大学・山梨大学・龍谷大学 など  
 <短大・専修学校> 飯田コアカレッジ・飯田女子短期大学・長野県工科短期大学・名古屋情報メディア専門学校 など  
 <高校> 飯田下伊那全高校



# オムロン オートモーティブ エレクトロニクス株式会社

〒399-2565 長野県飯田市桐林2254-28  
TEL.0265-26-6001 / FAX.0265-26-6030  
http://www.oae.omron.co.jp/



## 会社概要

設立 2010年5月6日  
(オムロン株式会社より分社)  
代表者 代表取締役社長 和田 克弘  
資本金 50億円  
事業内容 車載電装部品のマーケティング  
開発・販売・生産  
従業員数 グループ計: 5,895人  
単体: 874人  
海外子会社: 5,021人  
(2017年4月現在)  
業績 1,321億円  
(2016年度連結業績)  
採用担当 グローバル人事総務部  
林 敬三 (keizo\_hayashi@  
oae.omron.co.jp)

クルマ社会の未来を見据え、「ものづくり力」を進化させ続けて、  
人とクルマのベストマッチングに貢献します。

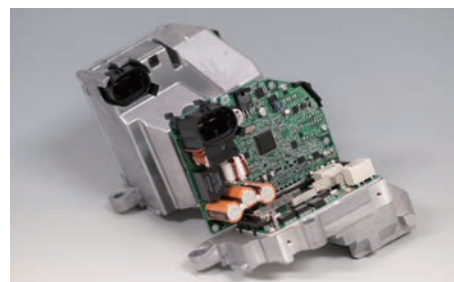
クルマ社会がどう変化するか、未来を予測し、人とクルマが調和しながら  
発展し続ける社会づくりに率先して取り組みます。

技術を進化させ、より高機能に、より高品質な価値の高い製品を仕上げる  
「ものづくり力」の進化に全社員が挑み続けます。



ボディーコントロールモジュール  
プッシュスタートシステム

そのために...



電動パワーステアリングコントロールユニット

- 自分のやりたいことにこだわりを持ち、その実現に向け行動できる人
- 好奇心旺盛かつ、失敗を恐れずリスクにチャレンジできる人
- 専門性を深めてエキスパートとして活躍したい人
- 創造的思考／柔軟な思考のできる人

を求めています。

# オムロン オートモーティブエレクトロニクス株式会社

## オムロンオートモーティブエレクトロニクス グループの海外拠点



## ■社風

私達が大切にしている3つの価値観をご紹介します。  
これは仲間やお客さまと一緒に日々活動をしていく中で  
の行動基準となります。

### —— ソーシャルニーズの創造 ——

私たちは、世に先駆けて新たな価値を創造し続けます。

### —— 絶えざるチャレンジ ——

私たちは、失敗を恐れず情熱をもって挑戦し続けます。

### —— 人間性の尊重 ——

私たちは、誠実であることを誇りとし、  
人間の可能性を信じ続けます。

## 納涼祭

毎年夏の暑い時期に、社員相互の連携・親睦  
を深めるとともに、日頃お世話になっている  
外部団体、近隣企業様、地元の皆様、社員ご  
家族への感謝の意を表す場として納涼祭を  
開催しています。またイベントを通じ、中心  
となる若手メンバーの企画力・運営力を育成  
する機会にもなっています。納涼祭では、そ  
の年のテーマやキャッチフレーズに沿った模  
擬店や余興などが行われ大勢の参加者のも  
と、とても楽しい行事となっています。



## 全社大運動会

オムロンオートモーティブエレクトロニクス  
国内の全事業所(本社(小牧)、飯田、厚木、  
浜松、宇都宮)の社員とご家族が一同に会し  
た大運動会が開催されました。

社長の「皆さん!勝ちに行ってください!」の  
号令の下、楽しく、そして勝負にこだわった  
大イベントとなり、最後の競技であるチーム  
対抗リレーでは社員の結束力が感じられる  
感動のフィナーレとなりました。



## 社内研修

一人ひとりが能力や個性を発揮するからこ  
そ、事業の成長があると考え、数多くの社員  
研修が行われております。

内容としては、生産に必要な技術・知識を高  
めるテクニカル研修、企業人・社会人として  
の力量を高めるマネージメント研修、その他  
に法令順守のためのコンプライアンス研修、  
人間性尊重の観点からの人権研修、その  
時々のテーマを討議するダイアログ研修な  
ど様々な研修があります。



このスナッフは車載事業発足30周年記念  
式典で行われた「社会から必要とされる  
企業を目指して」というテーマに取り組んだ  
ダイアログ研修の一幕です。

## 待遇・福利厚生

初任給 (前年度初任給実績準拠)  
大学院卒: 234,000円  
大学卒: 210,000円  
高専卒: 185,000円  
高卒: 162,000円  
昇給 年1回(4月)  
賞与 年2回(6月、12月)

諸手当 通勤手当、営業外勤手当、住宅手当、超過勤務手当 他  
勤務時間 8:30~17:00 (45分休憩あり) ※交替制勤務あり  
休日 ●週休2日制(土・日)、ゴールデンウィーク、年末年始  
●年間休日日数: 124日(16年度実績)  
●休暇: 年次有給休暇(初年度18日)、結婚休暇、忌引休暇、マイプラン休暇 等  
福利厚生 財形貯蓄制度、住宅融資制度、従業員持株会制度、社宅制度、独身寮、  
各種クラブ活動、社内施設(食堂) 等  
教育研修 入社時研修、資格別研修、職能別研修、自己啓発支援制度 等  
インターンシップ 受け入れ有

〒399-2431 長野県飯田市川路7576-3  
 TEL.0265-48-6555 / FAX.0265-48-0778  
 http://sanwa-robotics.co.jp/ y.sakai@sanwa-robotics.co.jp



会社概要

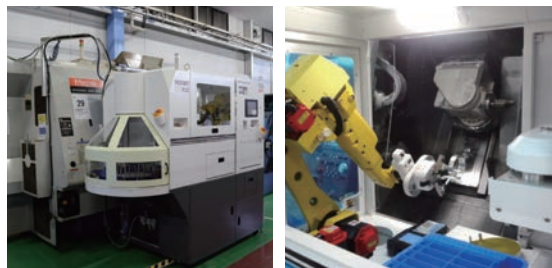
設立 1969年 5月 1日  
 代表者 沢 宏宣  
 資本金 3,000万円  
 事業内容 自社ブランドオートメーション  
 製品の開発・製造/重要保安  
 部品の切削加工サービス  
 従業員数 86名(平成29年9月現在)  
 取得認証 ISO9001 認証取得('98年)  
 ISO14001 認証取得('14年)  
 採用担当 経営管理部 総務課



たくさんの笑顔を作りましょう

■ 経営理念

- 社員が誇りを感じる、やりがいとハピネスに満ちた会社をつくらう
- 持続的に利益を出す業績の良い会社にしよう
- お客様と仕入先様に「ありがとう」と言ってもらえる仕事をしよう
- 希望とともに雇用を増やし、地域に元気を与えよう



NC旋盤用マルチローダー「NEXSRT(ネクサート) F12」



活躍のフィールドが豊富!



成長市場のロボット産業!



待遇・福利厚生

諸手当	役職、資格、通勤、家族 他	福利厚生	健康保険、厚生年金、雇用保険、 労災保険、慶弔慰金、新年会、お花見 社員旅行(H28年度・沖縄)
勤務時間	8:00~17:00(実働8時間)	教育研修	新入社員導入研修、メーカー研修 他
年間休日	113日 当社勤務カレンダー (週休2日制、GW、盆休、年末年始)	休暇	年次有給休暇 慶弔休暇など
初任給	給与規定による	職 種	国内営業、海外営業、商品企画、知的財産管理、設計開発(機械、電気、ソフト)、製品評価、保守、メンテナンスサービス、生産管理 生産技術、製造(機械加工、組立)、品質保証、資材購買、経理、総務、人事、広報、財務
昇給	年1回(7月)	既採用者の出身校	[大学] 筑波大学、信州大学、岐阜大学、中央大学、山梨大学、名城大学、東京都市大学、愛知工業大学、関西外国語大学 他 [短大、専門学校、高校] 長野高専、エブソン情報科学専門学校、飯田OIDE長姫高校、飯田コアカレッジ 他
賞与	年2回(夏季、冬季)		※各校インターンシップ受入多数

日進精機株式会社 飯田工場

〒399-2221 長野県飯田市龍江7334番地1  
 TEL.0265-27-2312 / FAX.0265-27-4071  
 http://www.nissin-precision.com/ shibata@nissin-precision.com



会社概要

設立 昭和32年 8月 12日  
 代表者 代表取締役社長 伊藤 敬生  
 資本金 8,475万円  
 事業内容 ○プレス金型の設計製作  
 ○プレス・スタンピング  
 ○リフレクター金型の製作販売  
 売と射出成型部品製造  
 ○CNCパイプベンダーの設計  
 製作と3Dパイプ曲げ加工  
 ○各種自家製品の製作販売  
 従業員数 100名(国内)600名(海外)  
 業績 売上高15億円  
 主な取引先 日発販売(株)、(株)不二工機、CK  
 D(株)、(株)ティラド、日本パルス  
 モーター(株)、ミネベア(株)  
 取得認証 ISO9001:2008  
 ISO14001:2004  
 採用担当 総務課課長 芝田 和晃

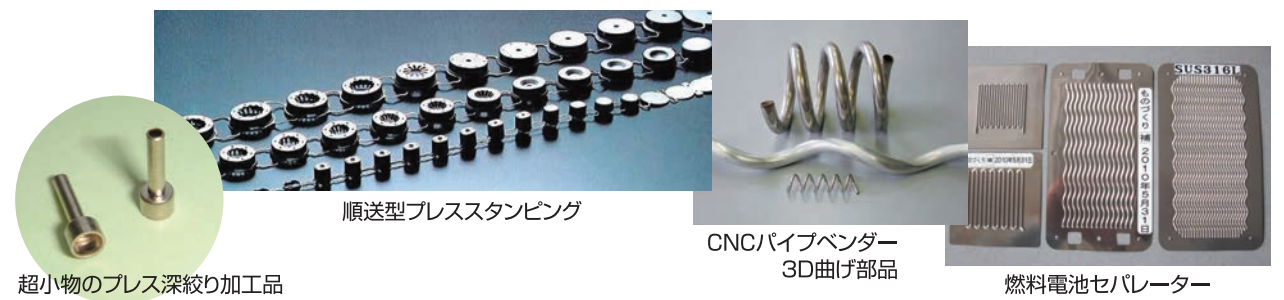
日進精機は世界有数の技術を誇る超精密金型のトップメーカーです。  
 常に新しいことに挑戦し、共に成長しましょう。

当社は自動車、電機業界において、精密プレス金型・精密プレス加工の国内外屈指のブランド企業です。光電センサー分野向け精密リフレクター金型の分野においても国内外屈指の企業です。世界で類を見ないユニークなCNC3次元パイプベンダーは特定分野で独占的な地位を持っています。業界基準である精密研磨用のロングセラー商品の製作販売を行っています。自分自身で考え、常に高い意識を持ち、自らを向上させていこうとする意欲姿勢を持った若い力を必要としています。



■ 精密金型分野を得意とします

日進精機は精密金型と呼ばれる分野を得意とします。精度追求するだけでなく他社に真似出来ない深絞り(平面の金属板を細長いカップ状に成形)加工の金型も得意技術の一つです。海外でのプレス部品の需要にはタイ・フィリピン・中国の工場でお客ニーズにお応えできるグローバル企業です。



超小物のプレス深絞り加工品

順送型プレススタンピング

CNCパイプベンダー  
3D曲げ部品

燃料電池セパレーター

待遇・福利厚生

勤務時間	8:15~17:00	休日	年間120日	インターンシップ	受け入れ有
福利厚生	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金、年金基金、財形、退職金制度(401K)	人材教育制度	入社時に約1ヵ月間、新入社員基礎教育及び教育実習実施。 その後はOJTによる教育実施、各種資格試験取得	既採用者の出身校	飯田OIDE長姫高校、飯田風越高校、下伊那農業高校、阿南高校、阿智高校
初任給	158,800円	既採用者の出身地	飯田市、下伊那地域		
昇給	年1回(4月)				
賞与	年2回(7月、12月)				
諸手当	通勤手当(2km以上)				



会社概要

設立 1969年11月  
代表者 林 秀壽  
資本金 2,000万円  
事業内容 光学機器、半導体製造装置、  
ロボット関連の精密部品加工  
従業員数 37名  
売上高 5億4千万円  
(前期2016年度)  
採用担当 林 秀壽



上川路工場



光学機器・ロボット関連の精密部品加工  
目指すは組立までの一環供給体制

社は「高い目標に向かい、一人一人が創意と工夫を持って、積極的に挑戦し達成する」

我が社は創業48年を向かえ、各種光学部品の加工を受け、材料調達から加工、塗装、メッキ処理してユニット組立までを行い完成品として、お客様へ納期、品質を保証、安心して任せられる企業づくりでお客様に信用を得てここまで成長しています。

展示会にも年6回ほど出展し新しい客先を増やして、将来に向けての足がかりを築いており、今後も業務拡張を目指しております。最も得意とすることはNC旋盤、5軸マシニング加工機で24時間稼働して、高精度の複合機械加工を行い少ロットから、微細加工、飯田市の協力企業と連携して板金、プレス樹脂等のセット受注に対応、コア的企業作りで社会へ貢献しています。

飯田下伊那地方は、諏訪地方と同様に光学関係の企業も近年増えてきています。物を見ることはこの先も必ずなくなることはない、遠くを見る、小さな物を見る、暗闇でも見る、太陽を見る、星を見る、様々な分野で必ず必要なものです。機械も今はコンピューターでプログラムを作り動かします、面白い形も技術を身につければ出来るようになります。

これからの若者に継承していただきたいと思います。是非シナノ精密で働いて、飯田で暮らしましょう。いい所ですよ。



展示会での様子



作業風景



ロボット



光学



20面パレット付5軸加工機



NC複合旋盤



工場内

待遇・福利厚生

初任給 大卒基本給=18万円  
短大卒、専修学校卒基本給=17万円  
高卒基本給=16万円  
昇給 あり  
賞与 あり 年2回  
(その年の業績による)

諸手当 通勤手当、有給休暇  
勤務時間 8:20~17:25  
休日 基本は週休2日制 (当社カレンダーによる)  
福利厚生 加入保険等=雇用、労災、健康、厚生、財形、退職金制度あり(10年以上)  
必須免許 普通自動車免許  
教育研修 飯田産業技術大学講座  
インターンシップ 受け入れ無  
既採用者の出身校 静岡理工科大、修文大学、大東文化大、飯田女子高 他

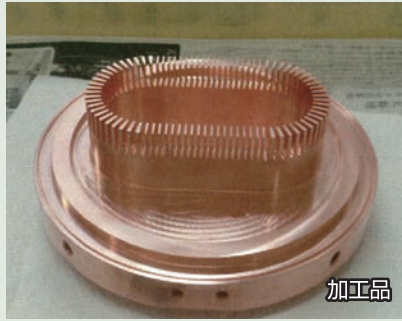
# 有限会社野中製作所

〒399-2565 長野県飯田市桐林2660-1  
TEL.0265-26-1077 / FAX.0265-26-1066  
http://www.nonaka-s.jp/ ogur@avis.ne.jp



## 会社概要

設立 1973年2月  
代表者 代表取締役社長 小倉 寛  
資本金 300万円  
事業内容 金属精密加工  
従業員数 65名

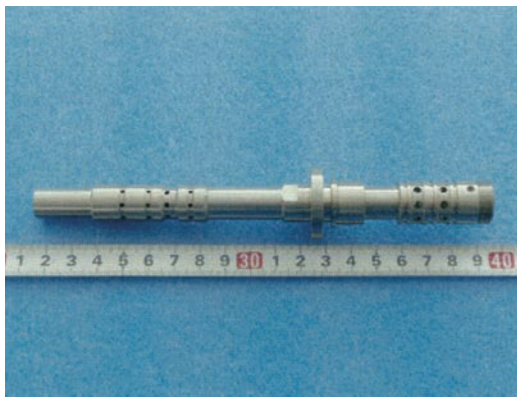


**学歴よりやる気!!**  
**若い人材を求めています!**  
**大空への憧れを航空機にのせて、未経験から航空機製造に携われます!**

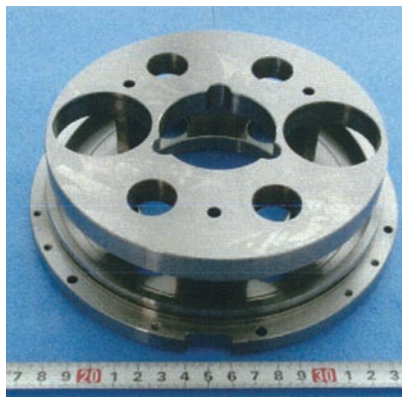
当社は創業40年、航空宇宙関連製品の精密機器部品製造を主に事業を進めております。創業以来、様々な経験により築きあげられてきた品質への「こだわり」「創造力」「技術力」を武器に、お客様からの信頼を糧に未来を目指し邁進しております。



加工品



加工品



加工品

## 待遇・福利厚生

諸手当	技能手当、通勤手当他	教育研修	新入社員研修、資格取得支援
勤務時間	8:00~17:10(実働8時間)	休日	休 10:00、15:00 (各10分間) / 昼休 12:10~13:00 (50分間)
初任給	当社給与規定による	休日	当社カレンダーによる(土日・祭日) / 正月休み・盆休み・年次有給休暇・他
昇給	有	福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険・他
賞与	年2回(8月、12月)		

竜丘

# 株式会社平田商会

〒395-0811 長野県飯田市松尾上溝2910-8  
TEL.0265-22-5544 / FAX.0265-22-5533  
http://hirata-iida.com/



## 会社概要

設立 昭和37年 2月 24日  
代表者 代表取締役社長 矢澤 睦  
資本金 1,200万円  
事業内容 工作機械・工具販売  
(工作機械・工具全般・油圧空圧機器・伝動装置・荷役機器・管材加工機器他)  
従業員数 30名



地元企業の良きパートナーとして「ものづくり」の現場を支えています。

**お客様** — **平田商会** — **機械 工具・部品 メーカー**

当社は機械・工具の専門商社です、お客様のモノづくりの現場に必要なあらゆるものを取り扱っています。営業活動は、長野県の南信地区を中心に行っています。本社一店舗ですので営業エリアはそう広くありませんが、モノづくりで頑張っている企業様がたくさんいらっしゃいます。そんな企業様に少しでもお役に立てるように、常に対話をしながら、メーカーとお客様の技術と情報の懸橋と、さらに企業の価値創出と活性化のお手伝いをし、良きパートナーとして愛され続ける企業を目指しています。

明るさと協調性、そして好奇心を持って物事に取り組んでくださる方とお会いできることを楽しみにしています。

## 待遇・福利厚生

諸手当	役付、職責、家族、住宅、車両、食事、通勤
勤務時間	8:30~17:30
休日	日曜日、祝祭日、年末年始、盆休、年間休日120日、有給休暇
福利厚生	各種社会保険、飯田勤労者共済会加入、退職金(中退金/401K)、家族医療費補助 社員旅行、各種親睦会活動
給与	当社規定による
昇給	年1回
賞与	年2回(7月、12月)

阿智・山本・伊賀良

丘の上・座光寺・上郷・松尾・龍江・竜丘・竜丘・川路・鼎

喬木・高森・豊丘・松川

阿智・山本・伊賀良

丘の上・座光寺・上郷・松尾・龍江・竜丘・竜丘・川路・鼎

喬木・高森・豊丘・松川



**会社概要**

設立 昭和43年 11月  
代表者 代表取締役社長 後藤 大治  
資本金 3,000万円  
事業内容 ●DCモータ、ステップモータ、ACサーボモータ、リニアモータ、エンコーダ、パイオ装置の部品加工・組立まで一貫生産  
●省力化機器の開発・製造・販売 ●小水力発電機の開発・製造・販売  
従業員数 90名(男:45名/女:45名)  
業績 年商10億円  
主な取引先 多摩川精機株式会社  
取得認証 平成11年9月 ISO9002  
平成15年 ISO9001へ移行  
平成13年3月 ISO14001

**未来を想像し未来を創る**

当社は常に変化する市場のニーズに応えるため、「未来を想像し未来を創る」を合い言葉に全社員一丸と成って技術研鑽に努めています。創業以来、精密モータ、エンコーダ製造のエキスパートとして、FA関連機器を始めとし、400種類以上のモータ、エンコーダを生産、各分野で高い信頼を得ています。さらに航空宇宙関連機器、パイオ関連機器、省力化機器、小水力発電機へ事業を展開しています。また、ISO9001・ISO14001を認証取得し、環境にも優しい企業を目指します。

**当社の事業内容**

- DCモータ、ステップモータ、ACサーボモータ、リニアモータ、エンコーダ、パイオ装置の部品加工から組立まで一貫生産。
- 省力化機器開発・製造・販売
- 小水力発電機開発・製造・販売



各種モータ



水力発電機

常に新しい技術を求めて。

**卓上小型液体噴霧器**

- 液体吹き付け工程のインライン化
- ローコスト設備
- 環境負荷低減
- 溶剤の使用量低減
- お掃除簡単
- 段取り替え簡単
- 膜厚管理可能
- タッチパネルで製品回転スピード設定可能
- 噴霧時間設定可能
- タッチパネルの言語を切り替え可能

精密加工につきまして、お気軽にご相談下さい。

株式会社マルヒ

**待遇・福利厚生**

諸手当 残業手当、通勤手当他  
勤務時間 8:10～17:05(実働7時間50分)  
休日 日曜・祭日/週休2日(月3回) / 年次有給休暇 / 年末年始・盆休 / 旅行休日…他  
福利厚生 健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険などに加入。社員旅行、各種スポーツ大会  
教育研修 新入社員研修、資格取得支援

初任給 当社給与規定による  
昇給 年1回(4月)  
賞与 年2回(8月、12月)



**会社概要**

設立 1965年 10月  
代表者 菊池 唯男  
資本金 9,000万円  
事業内容 総合精密金属部品の開発・製造及び販売  
従業員数 65名(全社205名)  
本社 〒101-0047 東京都千代田区  
区内神田1丁目18-12  
売上高 2,920百万円  
(2017年3月期)  
採用担当 管理部長 野神 智治



順送金型プレス工場

**Lively and Advantageous Value Innovator with Knowledge**

当社はこれまで、永きにわたり精密金属部品メーカーとしてその技術とノウハウを数多くの大手メーカー様に、提案、供給して参りました。当社が手掛ける部品の殆どは、お客様からのオーダー品であり、最終的な製品の完成までには、綿密な打ち合わせから数度にわたる試作を経て、あらゆる面でおお客様の要望に沿ったものを供給することを目標に社員一丸となって各業務に取り組んでいます。

また、その部品すべてが、私たちの生活に密着した家電製品、自動車、産業機器、住設・衛生機器等に使用されており、この需要は今後も尽きることはありません。当社は、これらの分野の完成品において、自分達が完成させた小さな部品が重要な部分に実際に搭載されているという誇りと自信を持って、ものづくりに真摯に取り組んでいける若手社員をこれからも採用していく予定です。



金型製造工場



製品群

**待遇・福利厚生**

諸手当 養育手当…扶養子女1名につき10,000円  
勤務時間 始業8:10～終業17:10  
内休憩60分(10:00～10:05、12:00～12:45、15:00～15:10)  
休日 土日、祝祭日他、会社カレンダーにより年間126日  
賞与 前期実績 年2(夏・冬)2.3カ月分  
福利厚生 確定給付及び確定拠出企業年金の併用加入  
人材教育制度 社内教育制度(若手社員の為の製造・加工技術勉強会等)の他、社外教育訓練機関での研修、講習、資格修了を計画的に実施し、従業員個々のスキルアップを会社全体でバックアップする体制が整っています。  
インターンシップ 受け入れ実績有り、今後も学校からの要請があれば継続実施します。  
既採用者の出身校 飯伊地区の高校卒業者が殆どです。中でも製造・技術部門の出身校は8割が旧飯田工業高校になります。  
既採用者の出身地 飯田工場での採用者は全員飯田下伊那地区在住者です。



## 会社概要

設立 1959年 1月 30日  
 代表者 代表取締役 今村 文彦  
 資本金 1,600万円  
 従業員数 25名(平成30年4月~27名)  
 所在地 本社工場/長野県飯田市時又323  
 長野原工場/長野県飯田市長野原440-1  
 業績 売上高: 4億3000万円(2017年12月期 予測)

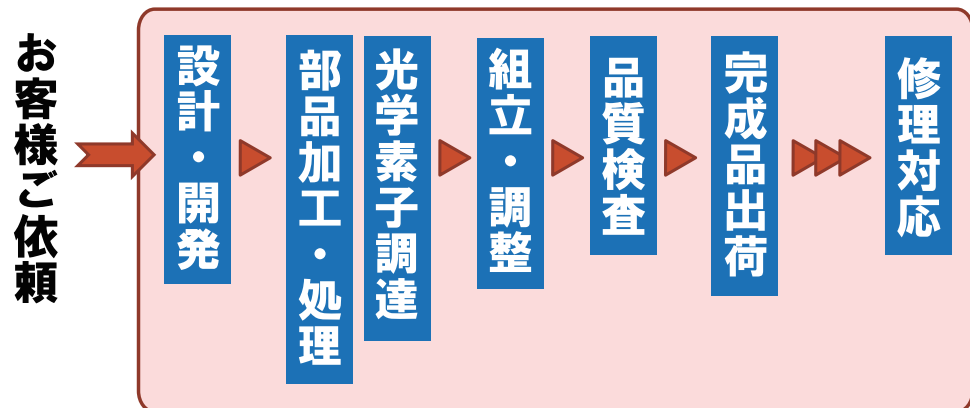


長野原工場(平成28年12月増築)

## 光学機器・精密機器のワンストップサービスを提供

■完成品・ユニットの製造をしています(本社工場)

「顕微鏡」や「精密に位置を合わせる装置」など、設計~部品加工~組立・調整をし、完成品を製造しています。様々な部署と協調・協力し、製品を生み出していきます。



■精密5軸・複合加工が得意です(長野原工場)

高度な機械制御により、複雑形状を精密に削ることが得意です。金属を自由自在に加工出来るようになってみませんか?



■自社オリジナル商品を作っています



GOOD DESIGN AWARD  
2015年度受賞



# 光学機器・精密機器の ワンストップ サービス

Minato  
ミナト光学工業株式会社  
www.minato-optical.co.jp

様々なものづくりの職場が、あなたをお待ちしています。

## 待遇・福利厚生

諸手当	習熟手当、残業手当、通勤手当ほか	福利厚生	健康保険、厚生年金、雇用保険、 労災保険、退職金制度(中退共加入)
勤務時間	8:20~17:20(実働8時間)		生命・医療・傷害保険加入(会社負担)
休日	年間休日 111日	教育研修	個人高額健康診断費用の補助制度 各種資格取得、研修の支援
初任給	当社規定による		
昇給	年1回(4月)		
賞与	年2回(8月、12月)	その他休暇	①年次有給休暇 ②慶弔特別休暇 ③長期有給休暇取得制度(現在最長9日)

人材獲得に対する思い 教育・実践を通じて技術習得をしてもらいます。  
ものづくりに興味のある方、是非私たちと一緒に「光学機器・精密機器づくり」をしましょう。

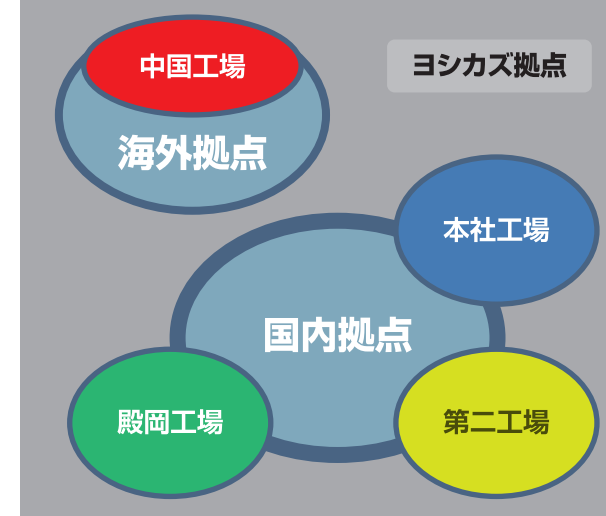


会社概要

設立 1982年9月  
代表者 藤本 和明  
資本金 1,175万円  
事業内容 産業用ロボット、航空機、自動車等の各種精密部品製造  
従業員数 57名  
業績 8億円  
採用担当 藤本 裕史



国内(飯田)に3ヶ所。中国に一ヶ所の工場があります。



■主な職種

- 製造(機械を操作し部品を造ります)
- 営業(直接お客様に向き新しい仕事を確保します)
- 生産管理(生産日程の計画・調整を行います)
- 品質管理(部品の品質管理、保証を行います)

■『やる気』を生かせる活躍の場!!

人前に立つのが苦手…照れ屋さんや内気な性格なあなた。でも『やる気は』人一倍!!! そんなやる気を我が社と一緒に生かしてみませんか。何の変哲もない金属の塊を色々な製品にする、それが私たちの会社です。そしてあなたのアイデアが製品造りに生かせる場所です。

知識・経験が無くても心配いりません。経験豊かな社員と一緒に教えていきます。同時に社内教育制度も充実しておりますので、各職種に合わせた社内研修、また希望に合わせた外部教育研修も受けることができます。個々に合わせた教育を行いますので、無理なくあなたの『やる気』を引き出します。ロボット関連から航空宇宙まで様々な製品をあなたの手で一緒に作りませんか!!

■新入社員の声

いつも周りの社員の皆さんが優しく助けてくれます。年齢も近い先輩が多いので、困った時の相談もしやすいです。大変な事も多くありますが、仕事することは学生の頃とは違った達成感があり、日々やりがいを感じています。今後は国家資格試験に挑戦して自分のスキルを磨いていきたいと思っています。



■年間行事

- 新年会 ●お花見 ●ソフトボール大会 ●りんごん ●社員旅行 ●スポーツ大会 ●忘年会 他
- 親睦を深めて一緒にワイワイ楽しみましょう!!!

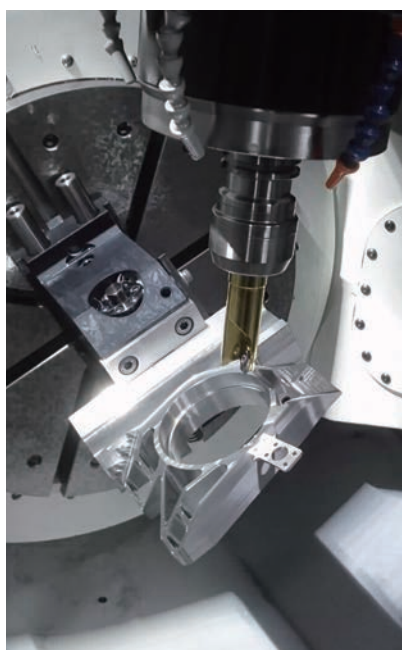
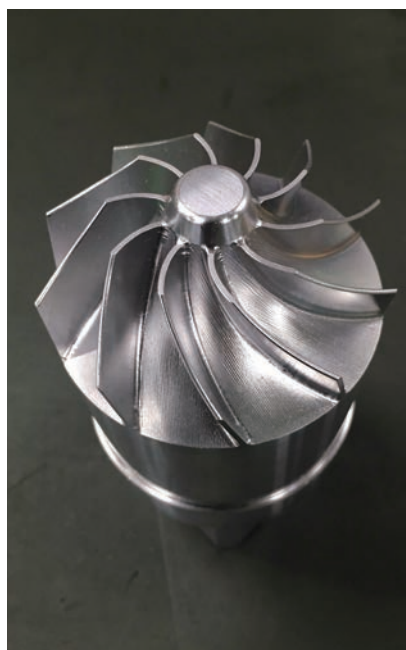
■待遇・福利厚生

諸手当	通勤手当、家族手当、資格手当
勤務時間	8:15~17:20 午前・午後各10分休憩 昼休み45分
休日	105日
福利厚生	社員旅行、退職金制度、親睦会行事(お花見、スポーツ大会、忘年会)
教育研修	社内教育制度、社外研修制度、OJT制度、国家資格支援制度
給与	基本給170,000円 (月平均出勤日数21日)+残業
昇給	年1回(4月)
賞与	年2回(2月・8月)

株式会社ヨシカズは4つの言葉を理念に掲げ日々努力しています。  
顧客満足・利益重視・人間満足・環境重視

弊社は下伊那郡泰阜村で1972年9月にプレス工場として創業致しました。1982年有限会社義和精機を設立、1990年2月に飯田市駄科に本社を移転し、株式会社ヨシカズと社名を変更、2003年に第二工場、2010年に中国工場、2013年に殿岡工場を設立し36期目を迎えました。

品質、納期、価格でお客様に満足して頂く事により、弊社の利益へと繋がり人間満足、つまり社員が満足できる会社です。環境についても地域の皆様と共に貢献できるよう努力しています。



# 飯田精機株式会社

〒395-1107 長野県下伊那郡喬木村7607-1  
TEL.0265-33-2000 / FAX.0265-33-2331  
http://www.iidaseiki.co.jp/ soumu@iidaseiki.co.jp



## 会社概要

設立 昭和39年 7月 15日  
代表者 代表取締役社長 永井 茂美  
資本金 5,000万円  
事業内容 精密部品加工  
ソフト開発  
従業員数 62名  
主な取引先 (株)日立ハイテクノロジーズ  
ほか国内大手メーカー  
採用担当 総務部

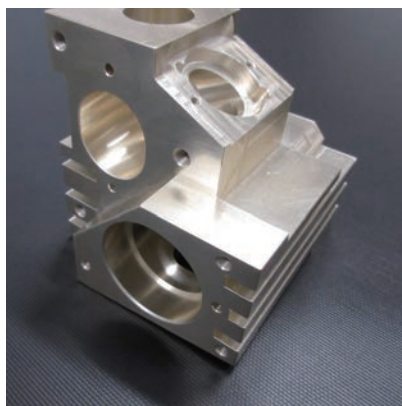


## 飯田精機株式会社は、部品加工を主として「ものづくり」をしています。

「ものづくり」ってなんだろう？ どんなものをつくっているの？

例えば、病院で使われる医療機器、「はやぶさ」「こまち」でお馴染みの東北新幹線車両、発電所で使われるタービン、工場で使われる産業機器。当社では、それらの部品づくりを、NC旋盤やマシニングセンターなどで加工する仕事。部品の良し悪しを検査する仕事。生産過程をスムーズに行うために手配や管理をする仕事などで実現しています。

世の中のニーズや変動に合わせ柔軟に大手企業と共に対応し、日本らしい質の高い「ものづくり」のために、「やる気」と「気配り」を大切に社員一丸となり取り組んでいる会社です。



## 待遇・福利厚生

初任給 当社給与規定による(高卒)170,000  
昇給 年1回(7月)  
賞与 年2回(7月・12月)、決算賞与(6月)  
(前年実績 5ヶ月/年)  
諸手当 残業手当・通勤手当・資格手当・家族手当

勤務時間 8:10~17:00(実働8時間・職種により夜勤あり)  
休日 年間休日111日(GW・盆休・年末年始休・有給休暇など)  
福利厚生 クラブ活動(釣り・スポーツ)、退職金制度、労働災害上乗せ保険、  
その他(健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険など)加入  
会社見学 随時受け入れ中(本人・家族・進路指導教員)  
各種制度 人材教育制度/技能検定受験支援(合格者には手当を毎月支給)  
改善提案制度(年2回報奨金あり)  
既採用者の出身校 飯伊地区内高校

# NSK NSKマイクロプレジジョン株式会社

〒399-3303 長野県下伊那郡松川町元大島2953  
TEL.0265-36-3315 / FAX.0265-36-5239  
http://www.nskmicro.co.jp/

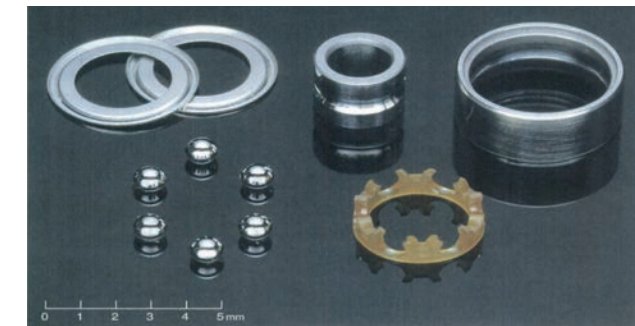
## 会社概要

創業 昭和48年 1月 23日  
代表者 石井 俊和  
資本金 3,000万円  
事業内容 ミニチュアボールベアリング  
製造  
従業員数 200名(男150名、女50名)  
業績 売上高36億4千万円  
(平成28年度実績)  
取得認証 ISO9001取得  
ISO14001取得  
採用担当 管理課 代田 佳之



## 小さなものづくりを通じて、社会との共生・発展を目指す

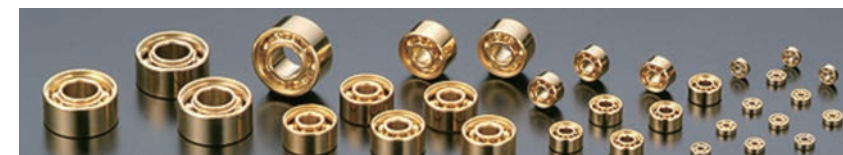
ベアリングのトップメーカーで一部上場の日本精工株式会社(NSK)のグループ会社で、ミニチュアボールベアリングの専門メーカーNSKマイクロプレジジョン株式会社(神奈川)の全額出資により設立された独立会社です。管理職、社員とも100%地元出身者で運営されています。地球に優しいものづくりを追求し、製品は環境に優しく省エネルギーの製品です。



サブミクロン高精度を実現する部品

## ■ものづくりはロマン

「企業にいること」でなく、その人が「企業でできること」を大切に、私たちは社員の能力が対等に活かされる企業でありたいと考えています。知恵と技術を磨くことが豊かな人生を生きること、との理念から、一人ひとりの知恵・能力を活かした本物の技術に、大きな夢を託しています。



世界最小クラス軸受

## 待遇・福利厚生

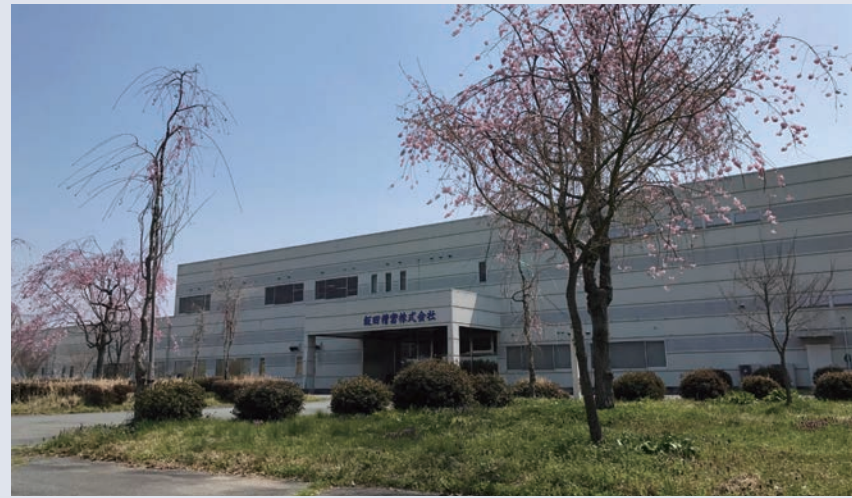
初任給 当社規定による  
昇給 年1回(4月)  
賞与 年2回(7月、12月)  
(前年度実績4.5ヶ月)  
諸手当 残業手当、休日出勤手当  
住宅補助金、通勤手当

勤務時間 ①8:00~16:45(60分休憩含) ②16:45~01:05(60分休憩含)  
③その他交代勤務あり  
休日 週休2日、祝祭日、盆休み、年末年始休み、誕生日休暇、個人別休暇  
当社年間カレンダーによる(年間休日120日)  
福利厚生 親睦会活動、社員食堂完備、育児・介護制度、勤続慰労旅行、各種表彰制度  
加入保険 健康、厚生、雇用、労災、財形、退職共済  
教育研修 社内外教育訓練あり  
インターンシップ 受け入れ可能



## 飯田精密株式会社

〒399-3103 長野県下伊那郡高森町下市田3111番地1  
TEL.0265-48-8800 / FAX.0265-48-9900  
http://www.iida-seimitsu.jp/ info@iida-seimitsu.jp



## 会社概要

創業 昭和41年 4月  
設立 昭和45年 12月  
代表者 松澤 永始  
資本金 1,500万円  
事業内容 精密機械部品加工・組立  
業種 航空宇宙機器/分析機器/  
医療機器/半導体製造機器  
従業員数 45名(関連含む160名)  
関連会社 (株)アップルハイテック(部品加工)  
(株)テクトリー(部品加工)  
(株)しなの工業(部品加工)  
(有)新川(精密板金)  
Iida Seimitsu Thailand  
(株)スパイン 殿岡温泉 湯元 湯~眠  
殿岡乃匠  
(有)エム・エフ

## 若い世代が活躍しています!

当社は創業以来、精密機械部品の加工から組み立てまでを行っています。高い技術力を基に、高品質・高性能の製品を世に送り出し、その経験に基づき、新市場・新技術へも積極的に取り組んでいます。今後も社会のニーズを先取る先見性と、新時代に対応し得る柔軟な経営体質で、たゆまぬ研鑽を重ね、その可能性を更に追求して参ります。

## 仕事の内容

下記、製造の各工程に携わって頂きます。

## 工程設計/生産管理

CAMによる加工プログラム作り  
加工スケジュールの調整・管理

## 製造

旋盤・マシニング・研磨など、各分野での加工

## 品質管理

各段階でのチェックに加え納品前には全品検査を実施

## 組立

分析装置のユニット組立/航空宇宙関係の機能部品の組立



品質管理



組立

## 飯田精密株式会社

## ■青年部

満30歳以下の青年(男女)で定期的に活動を行っています。コミュニケーションを取り、業務の向上を図る事が目的です。BBQ・飲み会・旅行等、楽しめる行事がたくさんあります!

## ●年間行事

4月 新入社員歓迎会

6月 ソフトボール大会

8月 BBQ

10月 青年部旅行

12月 忘年会

1月 新年会

2月 ボーリング大会



## お花見

新入社員歓迎会を兼ねて、会社の駐車場にある桜の木の下でお花見BBQ!



## マグロ祭り

鹿児島産80kgのマグロ解体ショー。従業員家族も参加OK、総勢120名の大宴会!



## 飯田丘の町バル参加

丘の上飲食店で食べ歩き・飲み歩きするイベント。気になるお店を何店舗も周って楽しみました!

## ■OBの声(H29年度入社)

私は製造部に所属し、主に脱着の仕事をしています。研修期間では各部署を体験し、一連の流れや働くことの大変さを実感しました。入社して5ヶ月が経った今でもわからない事があり勉強の毎日です。また、当社には青年部の活動もあり年間を通して様々なイベントがあります。先輩方とコミュニケーションも取りやすく、とても働きやすい環境です。



## 待遇・福利厚生

勤務時間 8:00~16:50  
休日 土日他(当社カレンダーによる)  
月2~3日土曜休み

給与・手当 大学卒190,000円~/短大・高専・専修卒170,000円~/  
高校卒165,000円~/技術手当0~30,000円  
待遇・福利厚生 賞与/手当(家族、役職、残業など)/交通費支給/退職金制度  
社会保険(雇用、労災、健康、厚生)/社員旅行/社内レクリエーション/青年部  
インターンシップ 有

# 株式会社協和精工

〒399-3101 長野県下伊那郡高森町山吹1646-5  
TEL.0265-35-8288 / FAX.0265-35-8339  
http://www.kyowaseiko.jp/ kyowaseiko@kyowaseiko.jp



## 会社概要

設立 昭和41年 7月  
代表者 代表取締役 堀 政則  
資本金 3,500万円  
事業内容 安全装置用電磁ブレーキ、  
開発、製造、販売 / 高精度精  
密部品加工、製造、販売 / ユ  
ニット製品、開発、製造、販売  
従業員数 165名  
業績 22.5億円(平成29年5月期)  
採用担当 総務係



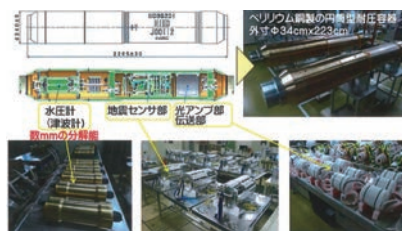
## ユニットメーカーを目指す

「いい会社をつくろう」(企業理念)を合言葉に、社員と共に「自立型企業を目指している」当社は、陸上(ロボット、医療、半導体)分野から、海洋(防災)、宇宙分野まで幅広いものづくりを行っています。経営戦略として「ユニットメーカーを目指す」を掲げ、単なる部品加工から、自社オリジナル商品の安全装置用電磁ブレーキ、メカトロニクスを応用したセンサーの開発設計、製造。更には新たな分野への開発設計を含む「ユニットメーカー」へと脱皮します。

安全用ブレーキメーカーとしては、スピード・オリジナル・小ロット・信頼性を重要視し、顧客のニーズ(ロボット・福祉機器・医療機器・海外市場)に答えながら、防災機器・宇宙関連機器等、新しいテーマ・分野へも挑戦します。

会社の強みは、社員一人ひとりが、いい会社をつくるため経営に参加し、地道な改善活動を通じて、改善の基本や、信頼性の高い仕事ができる教育が行われ、自己成長に繋がっています。一方、工場のスマート化(組立工場や機械工場のIoT化)にも取り組みを始めており、これからの時代のニーズに合ったものづくりの会社が完成するのも、もうすぐです。

社員の平均年齢は36歳。35歳以下が30%と非常に若い人材が揃った会社です。若手社員にも積極的に教育の機会を与え、早いうちから仕事を任せて、責任のある仕事が出来、常に将来を見据えており、会社の今後の成長に期待が持てます。仕事の内容は、技能スタッフ(機械加工・組立要員)技術スタッフ(開発、設計・生産技術・営業技術要員)管理スタッフ(生産管理要員)



津波地震計(当社センサー部担当)



改善活動・ホットサークル発表会(年/3回)

## 待遇・福利厚生

諸手当	通勤手当・技術手当	インターンシップ	受け入れ有
勤務時間	8:05~17:10(実働8時間)	既採用者の出身校	高校(地元高校)・大学 (信州大学・諏訪東京理 科大学・明治大学・南山 大学・福井工業大学他)
休日	年間カレンダーによる(111日) 年次有給休暇	既採用者の出身地	地元及び県内
初任給	当社給与規定による	福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険など 加入・社員親睦会・飯田勤労者共済会加入
昇給	年1回(6月)		
賞与	年2回(8・12月) ※別に期末賞与あり		

# 熊谷精機株式会社

〒399-3202 長野県下伊那郡豊丘村神福9115-1  
TEL.0265-34-3440 / FAX.0265-35-3463  
http://www.kumagai-seiki.net/ direct@kumagai-seiki.net



## 会社概要

創業 1961年  
代表者 代表取締役 熊谷 茂  
資本金 1,000万円  
事業内容 自動車を中心とした  
金属部品製造  
(プレス加工、金型設計製作)  
従業員数 23名

## 「新たな価値の創造」に挑戦

### ■どんな仕事をする会社?

自動車、産業機械、器具の金属部品を「金型」という専用工具を使い、プレス加工機という機械で、鉄板を打ちぬいたり、曲げたりつぶしたりして製造する会社です。専用工具の「金型」も設計製作しています。

### ■何をめざしているの?

「社会から必要とされる会社」をめざして、日々努力しています。その中で働く社員の皆さんが、「やりがい、喜び、感動」を技術力とハートで創り出せるような会社になりたいと願っています。

### ■どんな人が求められるの?

特に新卒の皆さんには「明るく、元気で、素直」な人を望んでいます。特別な資格や、高い能力は問いません。ただ「仕事を通して成長したい」という意欲のある人が、わが社の必要とする人です。



300tデジタルサーボプレス機

## 待遇・福利厚生

昇給	年1回(6月改定)	福利厚生	優秀社員表彰制度有り
賞与	年2回(7月、12月)	その他	中途採用実施しています。 「頑張りよう」という意欲のある方は、 経験を問わず歓迎します。
諸手当	通勤、その他		
勤務時間	8:10~16:55		
休日	108日		
初任給	大学卒 …………… 200,000円 短大・専門学校卒 … 180,000円 高校卒 …………… 160,000円		

# K クロダ精機株式会社

〒399-3202 長野県下伊那郡豊丘村神稲9268-1 (伴野工業団地内)  
TEL.0265-35-1101 / FAX.0265-35-1189

http://www.kurodaseiki.co.jp/ info@kurodaseiki.co.jp



## 会社概要

設立 昭和45年(1970年) 4月  
代表者 代表取締役 山本 学  
資本金 3,000万円  
事業内容 精密プレス部品の試作  
従業員数 35名  
主な取引先 年間200社程と取引  
採用担当 総務部 熊谷 和



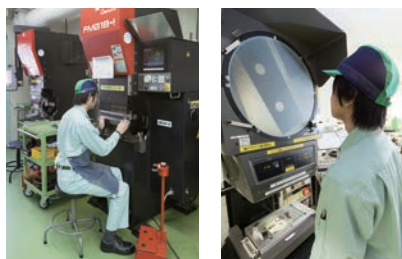
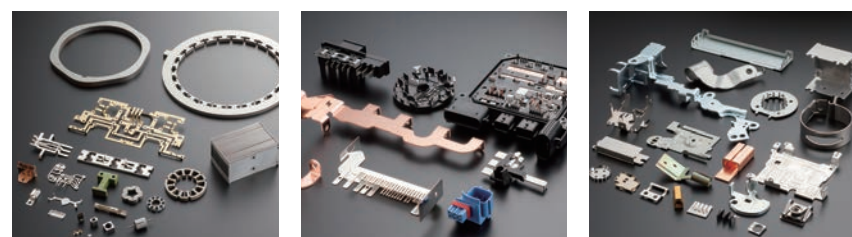
## 御社の試作工場

世の中に未だ無いモノを作り出す試作開発企業のテクニカルサポートをする会社です。お客様からメールやFAX等で図面を受取り図面通りの部品を注文数作製して納品します。日々図面と向き合い、最善の方法を工夫しながら短期間で仕上げることが会社の強みです。

まずはモノづくりが好きという気持ちが大事です。その上でお客様の思いを汲み取り、喜んで頂けるような部品づくりが自分の成長にもつながります。徐々に航空機産業にも関わり出しましたが、苦勞して造った部品が空を飛び、地上を走る、海を渡るというワクワク感が醍醐味です。

## 工場内は「モノづくり工房」

加工する部品のサイズは1mm~A4サイズ位まで。加工する人それぞれが必要な機械の場所へ移動したり、検査器具を使ったりと、工場内はさながら「モノづくり工房」のような感じです。



機械加工 投影機検査



工作室

## 挑戦

製造業を盛り上げるコマ大戦に果敢に挑戦。優勝経験もあります。若手社員が多く活気溢れる職場です。ぜひ工場見学にお越しください。

## 待遇・福利厚生

初任給 当社給与規定による  
昇給 年1回(6月)  
賞与 年2回(5月、12月)

諸手当 残業手当、通勤手当、勤勉手当 他  
勤務時間 8:10~17:10 (休憩1時間)  
休日 年間休日117日、有給休暇、慶弔休暇 他  
福利厚生 健康保険、厚生年金、雇用保険、労働保険、勤労者共済会、退職金制度、財形、親睦会レクリエーション、社員旅行 他

# KENKOSEIKI 株式会社乾光精機製作所

〒399-3101 長野県下伊那郡高森町山吹8685番地1  
TEL.0265-35-5345 / FAX.0265-35-5348

http://www.kenkoseiki.co.jp/



## 会社概要

設立 1961年 8月 20日  
代表者 代表取締役社長 滝澤 佳人  
資本金 1,000万円  
事業内容 産業用省力化機械の部品加工  
一級建築設計事務所  
ゴルフ練習場  
給油所  
従業員数 106名



5軸加工サンプル

## KENKOは、切削、研磨、中グリなど精密部品を製造するパーツメーカーです

KENKOが手がける製品は、産業機械用機能部品と精密機器部品が主体です。サイズは直径1,000ミリの大型部品から長さ3ミリの小型部品まで多種多様。加工バリエーションも豊富です。



## 経営理念

1. お客様から「乾光に頼んで良かった」
2. 社員から「乾光に勤めて幸せだ」
3. 地域から「乾光は地域に貢献している」と評価され、【光る会社】を目指します。

## OBの声 (飯田OIDE長姫高校商業科卒業 総務部 T.A)

私は3年生になって就職活動をするにあたり、商業科で学んだ事を生かしたいと思い事務関係の仕事を探しました。求人票を見るだけでは会社の雰囲気や、実際にどのような仕事を行っているかはわかりませんでした。そんな中、進路指導の先生に勤めて戴いたのが今勤めている乾光精機製作所です。会社見学の際、概要の紹介また工場の見学も説明しながらしていただきました。見学中に会った社員の方たちは、明るく挨拶をしてくださり、デスクに向かって真剣に仕事をしている姿がとても印象に残り、自分もこんな風に会社に貢献できる社員になりたいと思い志望しました。入社後は、会社について、また社会人について学ぶ教育期間を設けており、見学では知れない会社の組織や規定、社会人としてのルールや常識を詳しく教えていただきました。その時点で社会人である以上、学生とは違う責任感を持たなくてはいけない、と身が引き締まりました。今は入社して半年が経ちますが、仕事はもちろん社会人としての常識、お客様の対応の仕方などまだまだ会社に貢献できることはありませんが、先輩方から日々ご指導をうけて一日でも早く会社に必要の人材になりたいと思っております。

## 待遇・福利厚生

初任給 大卒 機械技術者 …… 191,400円  
総務人事 …… 191,400円  
現場管理事務 …… 166,400円  
短大卒 現場管理事務 …… 156,400円  
高卒 機械技術者 …… 164,400円  
昇給 人事の規定による

賞与 業績に応じて支給  
諸手当 通勤手当・皆勤手当  
家族手当(該当者)  
勤務時間 8:10~17:10  
休日 日曜日  
当社カレンダーによる  
福利厚生 従業員会・総合グラウンド  
ゴルフ練習場・SS

教育研修 「技能検定受験支援制度」  
業界最高水準の精度を追求するために、人材育成は不可欠と考え、社員の資格取得支援には非常に熱心です。スキルアップは昇給にもつながり、技術者一人一人の「やりがい」の向上に役立っています。

当社の社名でも有る【乾光】とは 【乾】=鋼を磨き、  
【光】=光らせるという意味です。

人材獲得に対する思い 本人の希望を生かす  
求める人材 チャレンジする姿勢・協調性・責任感



KOSHIBU PRECISION CO.,LTD.

株式会社 **コシブ精密**

〒399-3303 長野県下伊那郡松川町元大島2903-33

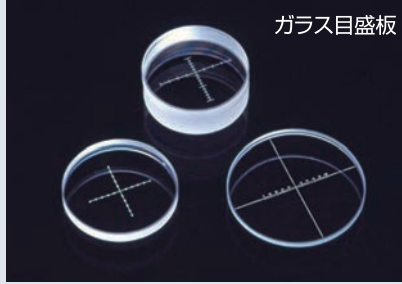
TEL.0265-36-3400 / FAX.0265-36-5237

http://www.koshibu.co.jp/ info@koshibu.co.jp



会社概要

設立 1964年(昭和39年) 7月  
 代表者 代表取締役社長 荻原 太一  
 資本金 5,000万円  
 事業内容 電子部品製造  
 従業員数 85名  
 主な取引先 三菱電機(株)・ファナック(株)  
 (株)ライト光機・多摩川精機(株)  
 (株)ニコン・キヤノン(株)  
 採用担当 常務取締役 荻原 義夫



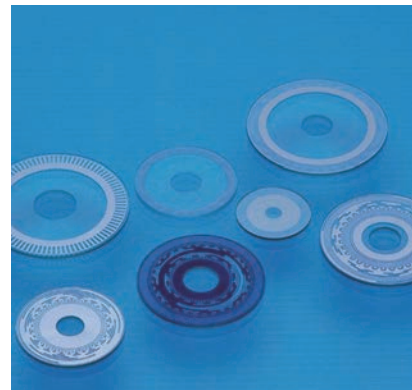
キミの情熱で明日の郷土を切り拓こう

昭和49年長野工場開設以来、伊那谷にあって、常に日本のトップメーカーへの製品を供給しつつある当社は、常に新しい技術の開拓と品質向上のために、優れた人材を受け入れてまいりました。日本工業の技術力の陰の主役として、さらに発展を求める当社では、若い意欲的な人材を求めています。

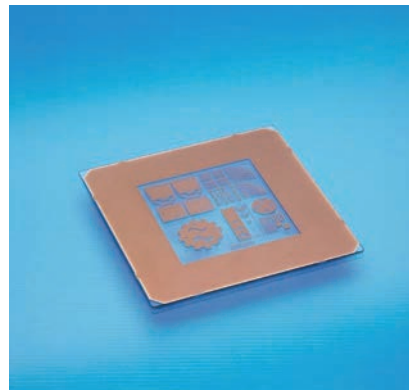
キミの情熱で明日の郷土を切り拓いてください。

■ナノ(nm)の世界のエキスパート

(株)コシブ精密は信州の雄大な山並みと豊かな自然の中、『ナノ(nm)の世界のエキスパート』をスローガンに、エンコーダスリット板・ガラス目盛板等を製作し、光学・機械・電子・電気・半導体・ロボット関連など、多くの分野で活躍しています。



エンコーダスリット板



フォトマスク



スタンダードスケール

待遇・福利厚生

諸手当	残業手当、通勤手当 他	インターンシップ	要相談
勤務時間	8:15AM~5:00PM		
休日	完全週休二日制(年間休日118日)		
福利厚生	健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険などに加入		
教育研修	不定期		

初任給 当社規定により優遇  
 昇給 年1回(7月)  
 賞与 年2回(7月・12月)



三洋工具株式会社

SANYO TOOL MFG, Co., Ltd.

長野事業所 〒399-3102 長野県下伊那郡高森町吉田393

TEL.0265-35-3231 / FAX.0265-35-8773

http://sanyotool.co.jp/ nagano@sanyotool.co.jp



会社概要

設立 昭和40年 4月 15日  
 代表者 代表取締役社長 小野 昌晴  
 資本金 9,800万円  
 事業内容 超硬合金切削工具・耐摩工具  
 ダイヤモンド工具・特殊工業用  
 刃物の設計、開発、製造、販売  
 従業員数 115名(男:97名/女:18名)  
 所在地 本社/東京都品川区大崎3-6  
 -21ニュー大崎213  
 長野事業所/長野県下伊那郡  
 高森町吉田393  
 名古屋営業所/愛知県名古屋  
 市熱田区桜田町4-10  
 大阪営業所/大阪府吹田市広  
 芝町4-1 ミタカビル4F  
 業績 20億円/年  
 採用担当 松下 光昭

特殊ツールで一步先の未来を切り開きます

当社の超硬合金とダイヤモンドを素材とした切削工具、工業用刃物は、その殆どがお客さまからの特注品です。「精度」「耐久性」「コストパフォーマンス」すべてに配慮した高品質の製品を提案し、お客様にお届けしています。

長年培ったノウハウの基、設計から製造に至るまでシビアな要求に柔軟に対応できることが、さらなる信頼と期待に繋がっています。

若くて優秀な人材に入社いただくことは、企業にとって将来の人財育成の第一歩となります。若い力で組織全体が活性化し、既存社員の成長のチャンスでもあります。技術や企業文化の伝承はもとより、会社の経営と継続が、やがてより一層の社会貢献へと発展していきます。



特殊ダイヤモンド工具



特殊超硬工具

待遇・福利厚生

諸手当	皆勤手当、通勤手当、残業手当 他	福利厚生	各種社会保険加入
勤務時間	8:10~17:00(実働7時間45分)		社員食堂完備
休日	日曜・祝日(土日休みは、月3~4回)	人材教育制度	新入社員教育
	盆休み・年末年始休み		社内・社外教育

初任給 当社給与規定による  
 昇給 年1回(4月)  
 賞与 年2回(7月、12月) ※業績により期末賞与(3月)

- 1 (有)愛光電子  
〒395-0155 飯田市三日市場1099-1 TEL.0265-25-3222
- 2 (株)阿智精機  
〒395-0303 阿智村駒場608-3 TEL.0265-43-2208
- 3 (株)ウスイ  
〒395-0152 飯田市育良町1-13-4 TEL.0265-25-7506
- 4 エヌティーツール(株)飯田工場  
〒395-0157 飯田市大瀬木311-1 TEL.0265-25-5200
- 5 (株)キンポーメルテック  
〒395-0155 飯田市三日市場2111 TEL.0265-25-4500
- 6 (株)ケー・ディー・ケイ  
〒395-0154 飯田市下殿岡10-4 TEL.0265-28-1888
- 7 (株)国興 飯田営業所  
〒395-0152 飯田市育良町2-5-5 TEL.0265-23-8332
- 8 シチズン時計マニュファクチャリング(株)飯田殿岡工場  
〒395-0195 TEL.0265-28-1500
- 9 (株)タニガワ  
〒395-0156 飯田市中村180 TEL.0265-25-6666
- 10 天竜丸澤(株)  
〒395-0242 飯田市竹佐435 TEL.0265-25-7333
- 11 中島工業(有)  
〒395-0301 阿智村春日377 TEL.0265-43-2092
- 12 日章金属(株)飯田工場  
〒395-0244 飯田市山本2960 TEL.0265-25-5770
- 13 ハード技研工業(株)  
〒395-0153 飯田市上殿岡412-5 TEL.0265-25-7876
- 14 (有)花井精機  
〒395-0151 飯田市北方1540 TEL.0265-25-6855
- 15 ハナブサ精機(株)  
〒395-0154 飯田市下殿岡595-1 TEL.0265-25-3311
- 16 (株)浜島精機  
〒395-0244 飯田市山本4075 TEL.0265-25-6289
- 17 (有)浜島製作所  
〒395-0244 飯田市山本2954 TEL.0265-25-2460
- 18 (株)林精機  
〒395-0151 飯田市北方1605-1 TEL.0265-56-3201
- 19 (有)三笠エンジニアリング  
〒395-0151 飯田市北方136-12 TEL.0265-23-4766
- 20 三星ダイヤモンド工業(株)飯田工場  
〒395-0155 飯田市三日市場1840-1 TEL.0265-25-2295
- 21 アルプス精工(株)  
〒395-0817 飯田市鼎東鼎41 TEL.0265-52-1221
- 22 飯田機械金属工業(株)  
〒395-0041 飯田市中央通り2-2 TEL.0265-22-1741
- 23 (有)今村精工  
〒395-0001 飯田市座光寺3546-6 TEL.0265-24-3402
- 24 (有)共進精機  
〒395-0066 飯田市羽場赤坂2013-12 TEL.0265-23-8082
- 25 (株)コクサイ  
〒395-0002 飯田市上郷飯沼3462 TEL.0265-21-1611
- 26 近藤材料(株)  
〒395-0016 飯田市伝馬町1-29 TEL.0265-23-2635
- 27 (株)サンリエ  
〒395-0001 飯田市座光寺5159 TEL.0265-24-8880

- 28 (株)昭和精機  
〒395-0807 飯田市鼎切石4138 TEL.0265-22-0161
- 29 (株)セイコーアドバンス飯田支店  
〒395-0003 飯田市上郷別府670-1 TEL.0265-24-5588
- 30 多摩川精機(株)  
〒395-8515 飯田市大休1879 TEL.0265-21-1811
- 31 夏目光学(株)  
〒395-0808 飯田市鼎上茶屋3461 TEL.0265-22-2435
- 32 パーフェクトゲージ工業(株)  
〒395-0803 飯田市鼎下山425-2 TEL.0265-22-8830
- 33 (有)前沢鉄店  
〒395-0823 飯田市松尾明7750 TEL.0265-24-6288
- 34 松川光学(有)  
〒395-0807 飯田市鼎切石4714 TEL.0265-22-3863
- 35 (株)丸宝計器  
〒395-0805 飯田市鼎一色303-1 TEL.0265-23-3094
- 36 (有)森脇精機  
〒395-0048 飯田市滝の沢5827-7 TEL.0265-23-0680
- 37 (株)矢崎製作所  
〒395-0067 飯田市羽場権現1172 TEL.0265-22-6564
- 38 飯田エポック(株)  
〒399-2434 飯田市伊豆木4798 TEL.0265-27-3208
- 39 飯田メッキ工業(株)  
〒399-2602 飯田市下久堅下虎岩463 TEL.0265-29-8921
- 40 (有)大倉彫刻所  
〒399-2565 飯田市桐林2741-1 TEL.0265-26-7770
- 41 オムロンオートモーティブエレクトロニクス(株)飯田事業所  
〒399-2565 飯田市桐林2254-28 TEL.0265-26-6001
- 42 (有)金子製作所  
〒399-2564 飯田市上川路418-1 TEL.0265-26-7721
- 43 山京インテック(株)  
〒399-2563 飯田市時又127 TEL.0265-28-5000
- 44 三和ロボティクス(株)  
〒399-2431 飯田市川路7576-3 TEL.0265-48-6555
- 45 (有)シナノ精密  
〒399-2565 飯田市桐林1764-6 TEL.0265-26-9142
- 46 (株)島津デバイス製造カルニュー飯田事業所  
〒399-2563 飯田市時又250 TEL.0265-26-9121
- 47 中菱テクニカ(株)  
〒395-0812 飯田市松尾代田1213 TEL.0265-53-1125
- 48 (有)テクロン  
〒399-2565 飯田市桐林3176-2 TEL.0265-26-8866
- 49 寺師産業(株)飯田営業所  
〒395-0813 飯田市毛賀1099-1 TEL.0265-56-0511
- 50 (株)天龍  
〒399-2562 飯田市長野原700-42 TEL.0265-26-7550
- 51 日進精機(株)飯田工場  
〒399-2221 飯田市龍江7334-1 TEL.0265-27-2312
- 52 (有)野中製作所  
〒399-2565 飯田市桐林2660-1 TEL.0265-26-1077
- 53 (有)P・A・P アライ  
〒399-2221 飯田市龍江3467-1 TEL.0265-27-3339
- 54 (株)平田商会  
〒395-0811 飯田市松尾上溝2910-8 TEL.0265-22-5544

- 55 (株)マルヒ  
〒399-2565 飯田市桐林2668 TEL.0265-28-5211
- 56 三菱電機(株)中津川製作所飯田工場  
〒395-0812 飯田市松尾代田1213 TEL.0265-23-5515
- 57 ミナト光学工業(株)  
〒399-2563 飯田市時又323 TEL.0265-26-9221
- 58 (株)ヨシカズ  
〒399-2561 飯田市駄科1872-1 TEL.0265-26-7878
- 59 (株)LADVIK 飯田事業所  
〒399-2221 飯田市龍江6719 TEL.0265-27-3327
- 60 飯田精機(株)  
〒395-1107 喬木村7607-1 TEL.0265-33-2000
- 61 飯田精密(株)  
〒399-3103 高森町下市田3111-1 TEL.0265-48-8800
- 62 NSKマイクロプレジジョン(株)  
〒399-3303 松川町元大島2953 TEL.0265-36-3315
- 63 (有)金森軽合金  
〒399-3105 高森町牛牧2693 TEL.0265-35-6063
- 64 (株)協電社  
〒399-3303 松川町元大島3176 TEL.0265-36-3011
- 65 (株)協和精工  
〒399-3103 高森町山吹1646番地5 TEL.0265-35-8288

- 66 熊谷精機(株)  
〒399-3202 豊丘村神稲9115-1 TEL.0265-34-3440
- 67 クロダ精機(株)  
〒399-3202 豊丘村神稲9268-1 TEL.0265-35-1101
- 68 (株)乾光精機製作所  
〒399-3101 高森町山吹8685-1 TEL.0265-35-5345
- 69 (株)コシブ精密長野工場  
〒399-3303 松川町元大島2903-33 TEL.0265-36-3400
- 70 坂口精密工業(株)長野工場  
〒399-3303 松川町元大島2931-1 TEL.0265-36-2212
- 71 三洋工具(株)長野事業所  
〒399-3102 高森町吉田393 TEL.0265-35-3231
- 72 信州航空電子(株)  
〒399-3301 松川町上片桐800 TEL.0265-37-3111
- 73 日邦電機(株)長野工場  
〒399-3303 松川町元大島2954-6 TEL.0265-36-3131
- 74 (株)マルコ精工  
〒399-3103 高森町下市田3933-1 TEL.0265-35-2616
- 75 吉沢製作所  
〒399-3303 松川町元大島2795-16 TEL.0265-36-5302



飯田精密機械工業会  
会員企業マップ

※掲載情報は平成29年10月1日現在の内容です。

# 憧れもいいけど、飯田下伊那も見てみませんか!

想像してみてください。

「満員電車で1日1～2時間乗っている生活を!」

「それなりにお金はあるかもしれないけど、アパート代も高く、昔からの友達もいない場所で一人での生活を!」

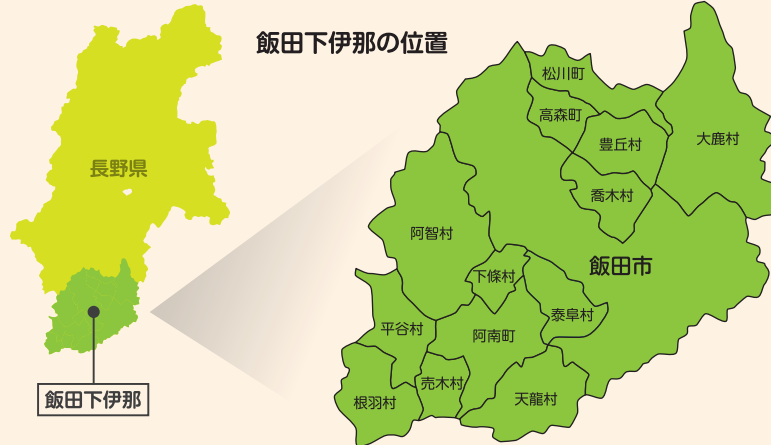
皆さんが、育った飯田下伊那には、魅力的な歴史、文化があり、この地に根を張った素晴らしい企業が数多くあります。世界中で飯田下伊那でしか作っていないものや最先端の機器(タブレット、自動車、航空宇宙関連等)に搭載されている部品を作っている企業もあります。

2017年には、旧飯田工業高校跡地に「信州大学航空機共システム共同研究講座」という、この地域の悲願である高等教育機関の講座がスタートしました。また、2027年には、リニア中央新幹線の東京～名古屋間が開通し、大都市圏との時間距離が短くなります。この魅力的で自然豊かな故郷、親や友達が近くにいる中での生活も想像してみてください。

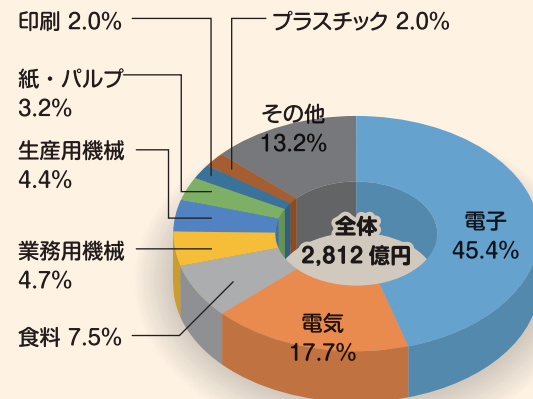
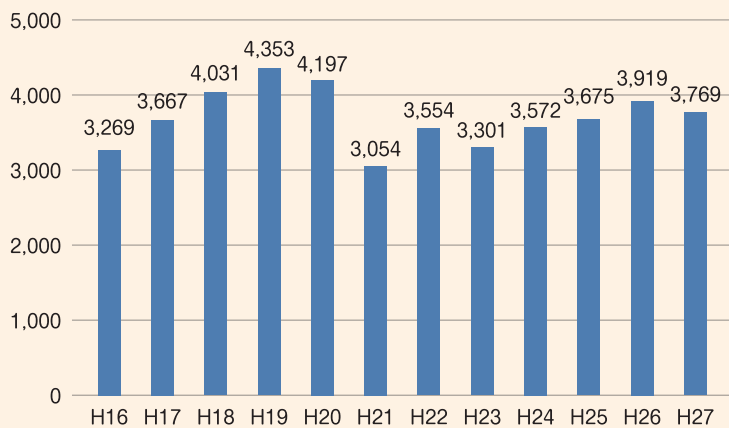
## 飯田下伊那の面積と人口

面積	1,929km <sup>2</sup>
人口(総数)	162,200人
人口(男性)	77,589人
人口(女性)	84,611人
世帯数	58,125世帯

※資料:「平成27年国勢調査」(総務省統計局)  
平成27年10月1日現在



## 製造品出荷額等の推移と業種別割合



※資料:「平成26年 工業統計調査結果報告書」(長野県) 「平成28年経済センサス活動調査」(長野県)

## 東京、名古屋の地下鉄の一部のような感覚!! リニア中央新幹線 2027年開通 東京から約45分/名古屋から約25分



## 借家の平均家賃

	1㎡あたり	1LDK (38㎡)
飯田市	1,029円	39,102円
東京都	2,399円	91,162円
愛知県	1,326円	50,388円

※出典:「平成25年住宅・土地統計調査」総務省統計局  
※民営借家の家賃(家賃0円は除く)

## 通勤時間

### ■各地域の平均通勤時間

飯田市	16.8分
東京都	43.8分
愛知県	27.9分

※出典:「平成25年住宅・土地統計調査」総務省統計局  
※家計を主に支える者(ただし雇用者に限る)の通勤時間

## 飯田下伊那には、 魅力的な場所も満載!



下栗の里



霜月祭り



阿智・花桃の里



名勝 天龍峡

## 日本一の焼肉のまち

飯田市は、焼肉店が多数あり、人口当たりの焼肉店が日本一多い都市とされています。

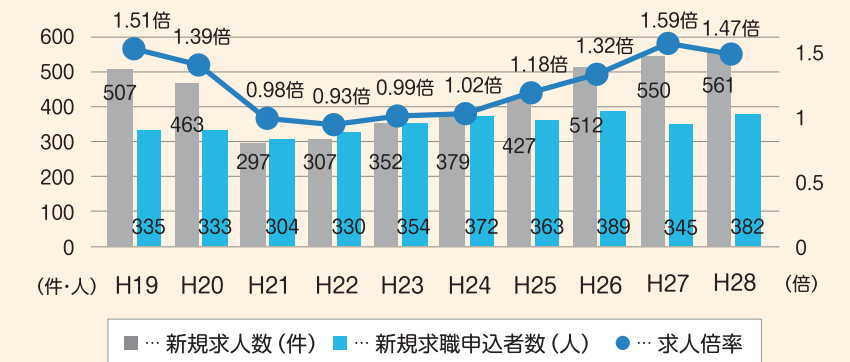
地域行事や会社の懇親会で焼肉をするのはもちろん、焼来肉ロックフェスというイベントまで開かれています。



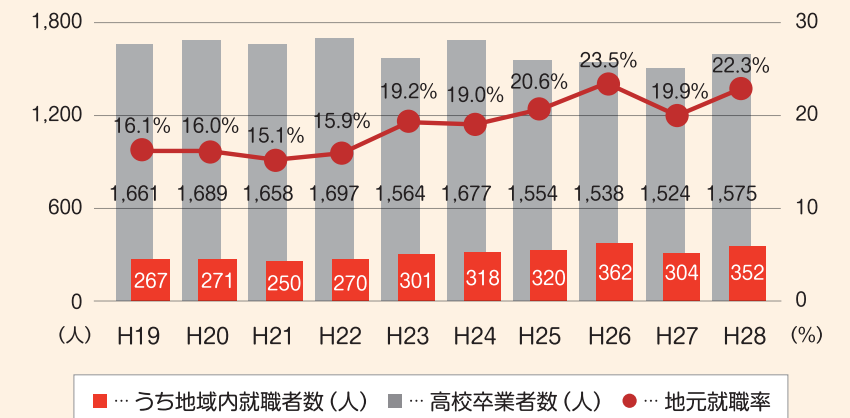
## 飯田下伊那の学生の就職状況

景気の回復により企業の高卒採用が活発になり求人倍率は大幅に上昇しています。また、高校卒業生の地元企業への就職率も上昇傾向にあります。

### ■新規高卒者の求人・求職状況



### ■地域の高校卒業生の地元就職状況



※資料:「業務概況」(飯田公共職業安定所) ※3月25日現在最終進路状況報告による

イダカイシャナビ  
<http://iidajob.com/>

新卒・社会人のための、長野県飯田下伊那エリア就職情報サイト  
飯田下伊那の企業情報を掲載中!  
メルマガもあるよ

イダカイシャナビ

